

Panasonic

FONTE DE SOLDAGEM FULL DIGITAL PULSADA LINHA FT3



Alta precisão
e eficiência
energética

Projetada para integrar-se aos sistemas robotizados da Panasonic, a FT3 oferece controle total do processo, estabilidade superior do arco e mínima geração de respingos. Tudo isso com máxima eficiência energética e facilidade de operação.

CONHEÇA OS DIFERENCIAIS

- Tecnologia Full Digital para maior controle e precisão do arco de solda;
- Pulsado MIG/MAG e MMA, ideal para soldagem em diferentes espessuras de chapas com baixa geração de respingos;
- Função Weld Navigation, onde o sistema operacional da fonte recomenda a corrente e voltagem de soldagem de acordo com sua aplicação;
- Interface amigável e intuitiva;
- Alta eficiência energética;
- Compatível com sistemas robotizados Panasonic;
- Compacta, robusta e de fácil manutenção;
- Excelente estabilidade do arco, mantendo uma penetração constante, mesmo com variações de stick out da tocha.

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES

ITEM	UNIDADE	YD-350FT3	YD-500FT3
Método de controle	-	Controle por IGBT	
Potência de entrada nominal número de fases	-	CA trifásica 380 V (variação aceitável: 310 a 450)	
Frequência de potência de entrada	Hz	50/60	
Capacidade de entrada nominal	kVA/kW	13.6/12.6	23.5/22.1
Tensão de saída sem carga nominal	V	DC 70	
Corrente de saída nominal	A	Sem pulso DC 350 / Pulsado DC 300	Sem pulso DC 500 / Pulsado DC 400
Tensão de saída nominal	V	31,5	39
Duração do tempo de ciclo	%	60	100
Faixa de corrente de saída	A	Sem pulso DC 40~350 / Pulsado DC 40~300	Sem pulso DC 60~500 / Pulsado DC 60~400
Faixa de tensão de saída	V	16~31.5	17~39
Memória	-	80 canais de gravação de chamadas de programas	
Método de soldagem	-	CO2 / MAG / MAG Pulsado / Aço inoxidável MIG / Aço inoxidável MIG Pulsado	
Função de controle de forma de onda	-	Controle digital	
Função de sequência de comando	-	Soldagem / Soldagem-Arco-Preenchimento / Soldagem-Inicial-Arco-Preenchimento / Soldagem por Ponto	
Gás de proteção	-	CO2 soldagem CO2: 100% MAG soldagem Ar: 80%, CO2: 20% Aço Inoxidável MIG soldagem Ar: 98%, O2: 2% ou Ar: 97.5%, CO2: 2.5%	
Diâmetro do arame aplicável	mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6
Material do arame de soldagem	-	Aço carbono / Aço carbono tubular / Aço inoxidável / Aço inoxidável tubular	
Tempo de fornecimento de gás inicial	s	Ajuste contínuo de 0s a 10s (incrementos de 0,1s)	
Tempo de parada de ar	s	Ajuste contínuo de 0s a 10s (incrementos de 0,1s)	
Tempo de soldagem a ponto	s	Ajuste contínuo de 0,3s a 10,0s (incrementos de 0,1s)	
Terminal de alimentação de entrada	-	Bloco de terminais (para 3 fases, fixação por parafuso M5)	
Terminais de saída	-	Método de fixação por parafuso (parafuso M8)	Método de fixação por parafuso (parafuso M10)
Nível de proteção do gabinete	-	IP23S	
Grau de isolamento	-	200°C (transformador principal 155°C)	
Classificação de compatibilidade eletromagnética	-	Classe A	
Método de resfriamento	-	Resfriamento por ar	
Dimensão (C×L×A)	mm	575×380×632	
Peso	kg	57	61
Alimentador de arame	-	YW-50DG1	
Tocha de soldagem	-	YT-35CS4	YT-50CS4

QUER SABER MAIS?

Entre em contato com um de nossos consultores e otimize seu processo de soldagem.