

## Panasonic amplia la gamma di frigo combinati con tecnologie avanzate per la freschezza dei cibi

**Le funzioni *BreatheTech* e *VitaminLED* garantiscono la conservazione ottimale degli alimenti freschi e dei loro preziosi nutrienti**

**Milano, 23 Febbraio 2015** – Panasonic annuncia oggi tre novità nella gamma di frigoriferi combinati. I modelli BN34EX1, BN31EX1 e BN31EW1 integrano le più recenti tecnologie Panasonic per il mantenimento della freschezza e delle proprietà nutritive dei cibi e allo stesso tempo riescono a lavorare al massimo dell'efficienza energetica.

### **Tecnologie intelligenti, per frutta e verdura fresche come appena colte**

Se non conservate in maniera ottimale, frutta e verdura tendono a disperdere rapidamente i propri nutrienti naturali: l'umidità in eccesso crea livelli di condensa che in breve tempo portano al deterioramento del prodotto fresco. Viceversa, se il tasso di umidità è troppo basso frutta e verdure perdono la loro naturale idratazione e seccano. Le Serie BN34 e BN31 (declinata nelle varianti acciaio inox e bianco artico) offrono funzioni avanzate ideate da Panasonic per il mantenimento della freschezza dei cibi, soluzioni ideali per i consumatori attenti ad un'alimentazione sana:

Lo scomparto per le verdure dei nuovi frigoriferi è dotato di una membrana realmente innovativa in ambito elettrodomestico: *BreatheTech*, di matrice Panasonic, è costituita da una carta tradizionale giapponese chiamata "washì" comunemente usata nel campo del design (ad esempio, per le porte scorrevoli tipiche delle case giapponesi). Questa carta molto sottile viene prodotta utilizzando fibre naturali traslucide ricavate dalla corteccia di piante autoctone giapponesi e consente di controllare umidità e temperatura in maniera eccellente.

**La membrana *BreatheTech* sfrutta le proprietà uniche della carta washì, in grado di regolare i livelli di umidità ad una percentuale ideale, pari all'85-90%, controllando il rilascio dell'umidità in eccesso.** *BreatheTech* previene così la disidratazione di frutta e verdura e ne allunga i tempi di conservazione in frigorifero.

Le nuove Serie di frigoriferi combinati sono dotati di **Tecnologia *VitaminLED* con luci LED verde, blu e bianca per simulare i toni naturali della luce solare.** Mentre i LED verde e blu attivano in primo luogo la vitamina C, la nuova luce LED bianca faorisce il mantenimento della vitamina D, di cui siamo carenti a causa dello stile di vita sedentario che ci porta a trascorrere molte ore in ambienti chiusi. In presenza della luce bianca *VitaminLED*, gli alimenti freschi riescono a conservare una quantità di vitamina D 1,2 volte maggiore rispetto a un frigorifero privo di questa funzione.

Panasonic Italia  
Via dell'Innovazione, 3  
20126 Milano

[www.panasonic.it](http://www.panasonic.it)

Contatto stampa:  
Alessio Masi  
[amasi@fmduepuntozero.it](mailto:amasi@fmduepuntozero.it)  
02 99990039  
3408996476

## Scompartimenti flessibili per uno spazio di conservazione più ampio

I balconcini multi livello FlexLift sulla porta del frigo si possono regolare in altezza, per un utilizzo ottimale dello spazio a disposizione. Inoltre, i tre ripiani Slide'n'Store estraibili consentono di raggiungere con semplicità anche il cibo riposto dietro ad altri alimenti. Questi ripiani, in vetro temperato extra-resistente, possono sostenere fino a 22 kg di peso.



Nell'immagine: BN34EX1

## Design elegante ed efficienza energetica

BN34EX1, BN31EX1 e BN31EW1 sono stati progettati per armonizzarsi alla perfezione con l'arredamento di qualsiasi cucina grazie alle magnifiche **superfici ultrapiatte ed ai materiali di alta qualità, che li rendono prodotti dal design unico.**

I nuovi frigoriferi combinati sono anche molto efficienti dal punto di vista energetico, in quanto conformi alla **classe di consumo A+++**, il massimo in termini di efficienza energetica. La Serie BN34 consuma 172kWh all'anno, mentre la Serie BN31 consuma soltanto 166kWh l'anno.

I nuovi modelli sono dotati di **compressori inverter Panasonic**, il massimo in termini di intelligenza e silenziosità: l'inverter rileva in modo intelligente le variazioni di temperatura dentro al frigorifero ed adatta di conseguenza la velocità di rotazione del motore affinché rimanga stabile e mantenga i cibi freschi più a lungo.

**Le nuove Serie di frigoriferi combinati saranno commercializzate sul mercato italiano a partire dal mese di Giugno.**

### A proposito di Panasonic:

Panasonic Corporation è leader mondiale nello sviluppo e nella realizzazione di prodotti elettronici e di soluzioni destinate all'uso residenziale e professionale, alla comunicazione mobile e alla cura della persona. A partire dalla sua fondazione, nel 1918, le attività dell'azienda si sono sviluppate a livello mondiale ed ora contano più di 500 società in tutto il mondo, con vendite nette consolidate per oltre 57 miliardi di euro nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2014. In ciascuno dei settori in cui opera, Panasonic si propone di offrire una più alta qualità della vita in un ambiente globale migliore, creando prodotti il cui valore aggiunto è il frutto di una continua innovazione. Panasonic Italia, fondata nel 1980, conta 140 dipendenti ed un network di agenti sul territorio nazionale. L'azienda ha sviluppato un fatturato complessivo di 265 milioni di Euro nello scorso anno fiscale. Maggiori informazioni sul gruppo e sul marchio Panasonic sono disponibili al sito [www.panasonic.it](http://www.panasonic.it).

## Schede tecniche

### BN34EX1

Colore	Acciaio inossidabile	
Classe energetica	A+++	
Tecnologia No Frost	Sì	
Consumo energetico	172 kWh/anno	
Capacità netta totale	334 l	
Capacità frigorifero	254 l	
Capacità congelatore	80 l	
Tecnologie speciali	VitaminLED e BreatheTech	
Soluzioni per la conservazione	Slide'n'Store 3 balconcini FlexLift sulla porta	
Funzione anti-batteri	HygieneAir	
Capacità di congelamento	12 kg/24 h	
Durata massima di conservazione senza elettricità	18 h	
Compressore	Inverter	
Altezza	200 cm	
Larghezza	600 cm	
Profondità	633 cm	

### BN31EX1 e BN31EW1

Colore	Acciaio inossidabile (BN31EX1)/bianco (BN31EW1)	
Classe energetica	A+++	
Tecnologia No Frost	Sì	
Consumo energetico	166 kWh/anno	
Capacità netta totale	303 l	
Capacità frigorifero	223 l	
Capacità congelatore	80 l	
Tecnologie speciali	VitaminLED and BreatheTech	
Soluzioni per la conservazione	Slide'n'Store 3 FlexLift door pockets	
Funzione anti-batteri	HygieneAir	
Capacità di congelamento	12 kg/24 h	
Durata massima di conservazione senza elettricità	18 h	
Compressore	Inverter	
Altezza	185 cm	
Larghezza	600 cm	
Profondità	633 cm	