

# Panasonic Réfrigérateurs

Support de formation  
Mars 2009



NR-B30FG1 / NR-B30FX1



# Panasonic

# Réfrigérateurs

## Table des matières

Présentation	3-11
Vitamin-Safe	12-13
Hygiène active	14-18
Design	18-19
Maintenance	20-28
Mode service	29-37
Fonctions spéciales	38-42
Informations	43-44



# Réfrigérateur 2 portes – Avantages produits



**309 l**  
(volume net)

**Sans givre**

Lancement :  
Mars 2009



**INVERTER**

**1**

**Super Économie d'énergie A++**

**2**












**Préservation des vitamines  
Concept du «Vitamin Safe»**

**3**

**Système anti-bactérien  
: « Hygiène Active »**

# Gamme de produits et spécifications

eco  
ideas

	Premium	Deluxe
Design	NR-B30FX1   	NR-B30FG1  
Capacité (volume net)	309 l (haut : 227, bas : 82)	309 l (haut : 227, bas : 82)
Dimensions (L*P*H)	60*64*187	60*64*187
Couleur de la porte	Inox	Blanc
Tableau de commande sur la porte	Oui (LCD blanc)	Oui (LCD blanc)
Congélateur sans givre	Oui (No frost)	Oui (No Frost)
Classification énergétique	 A++	 A+
Consommation énergétique	 228 kWh/an	 270 kWh/an
Capacité de congélation	 15 kg	 15 kg
Niveau de bruit	37 dB	37 dB
Bac à légumes	Vitamin-Safe Régulation de la température variable Tiroir entièrement extractible	Vitamin-Safe Régulation de la température variable Tiroir entièrement extractible
Système antibactérien	Hygiene Plus (agents anti-bactériens (OH) photocatalysés)	Hygiene Plus (agents anti-bactériens (OH) photocatalysés)
Voyant LED intérieur	Oui	Oui

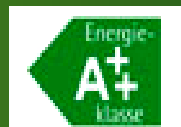
Panasonic ideas for life

eco  
ideas



## 1 Économies d'énergie ++

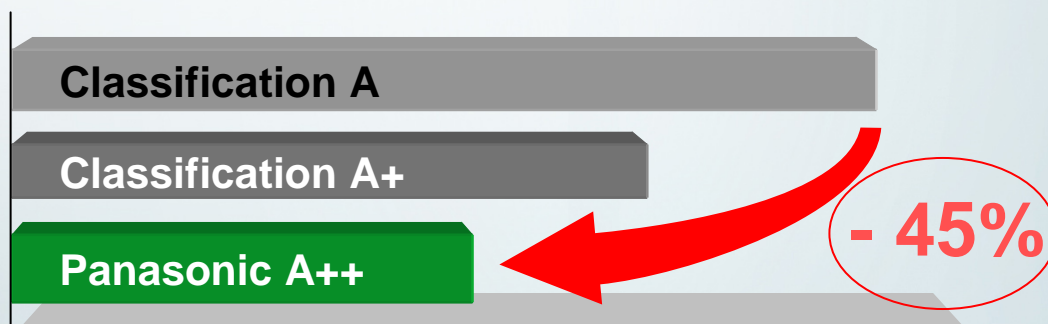
# 1 Économies d'énergie ++



- Label énergétique **A++** avec congélateur sans givre.



### ■ Comparaison des consommations énergétiques

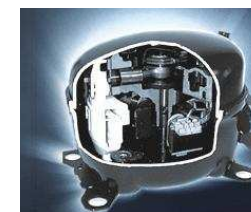


Marque Modèle	Panasonic Modèle Premium	Marque « B » KGN36A60	Marque « S » KG39FP90	Marque « L » CBNes3856
Consommation énergétique	 <b>228</b> kWh/an	 <b>277</b> kWh/an	 <b>319</b> kWh/an	 <b>314</b> kWh/an
Technologie	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Compresseur "Inverter"</li> <li>● Panneau d'isolation sous vide</li> </ul>	Compresseur traditionnel		

### ■ Technologie d'économie d'énergie unique de Panasonic

#### Compresseur "Inverter"

Régulation active de température.



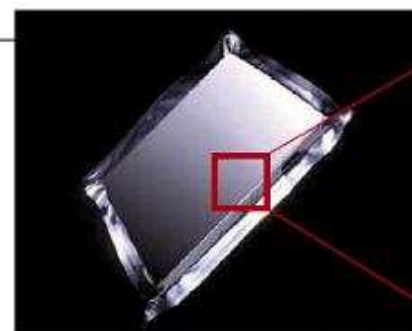
#### Panneau d'isolation sous vide

Matériau extrêmement mince pour bloquer la chaleur et maintenir l'air froid à l'intérieur





# Panneau d'isolation sous vide « U-VACUA » => 20 x plus isolant !



Fibre de verre



Performances  
d'isolation thermique  
\* 20 fois

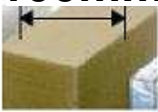
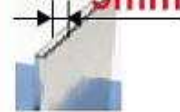
## ■ Test d'isolation (150° C)

Avec isolation





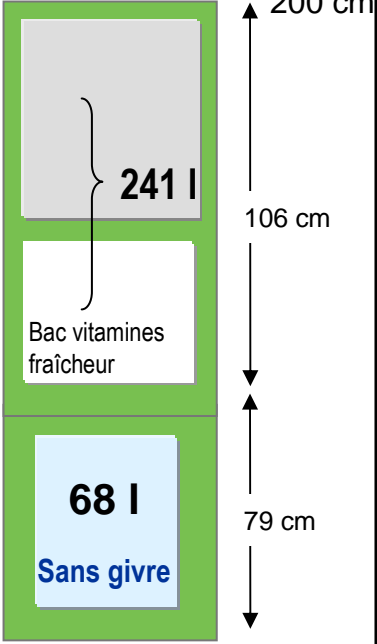
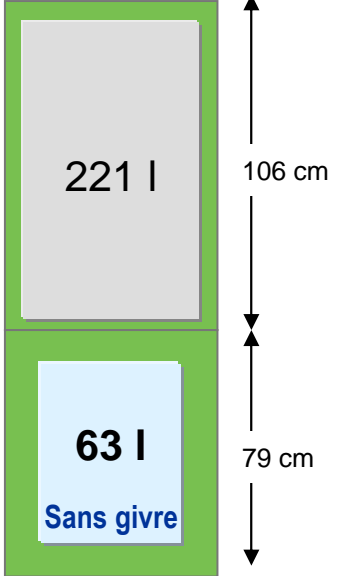
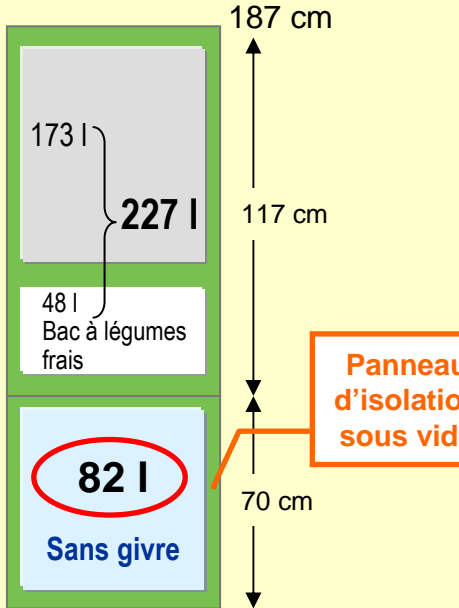
Sans isolation



	polyuréthane (autres marques)	U-Vacua (exclusivité Panasonic)
Epaisseur	100mm 	5mm 
Parties externes		

+ 32% de capacité dans le congélateur !



Marque « S »	Marque « B »	Panasonic
 <p><b>KGF39P90</b> 321 kWh/an <b>A+</b></p>	 <p><b>KGN 36A60</b> 277 kWh/an <b>A+</b></p>	<p><b>Premium</b> <b>228 kWh/an</b> <b>A+</b></p>
<b>309 l</b>	<b>284 l</b>	<b>309 l</b>
 <p>200 cm 106 cm 79 cm</p> <p>241 l Bac vitamines fraîcheur 68 l Sans givre</p>	 <p>185 cm 106 cm 79 cm</p> <p>221 l 63 l Sans givre</p>	 <p>187 cm 117 cm 70 cm</p> <p>173 l 227 l 48 l Bac à légumes frais 82 l Sans givre</p> <p>Panneau d'isolation sous vide</p>

## Technologie *Intelligent Inverter*



### Panasonic, leader reconnu de la technologie inverter

#### ■ Créateur du réfrigérateur Inverseur

Panasonic est la première compagnie\* au monde à développer et commercialiser un réfrigérateur commandé par Inverseur.

\* Pour les réfrigérateurs commandés par inverter utilisant un (reciprocal compressor)

#### ■ Numéros de brevet détenu par Panasonic

Panasonic détient les brevets de cette technologie innovante dans de nombreux pays.



United States:  
Patent No.  
US6183205



Europe:  
brevet No.  
EP882184



Japon:  
Brevet No.  
JP2907750

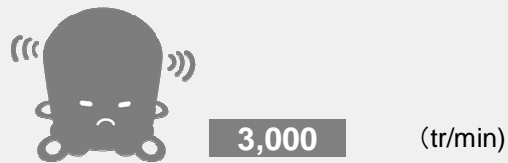
Brevet relatif à l' Inverter



# Qu'est ce que la technologie Inverter? **INVERTER**

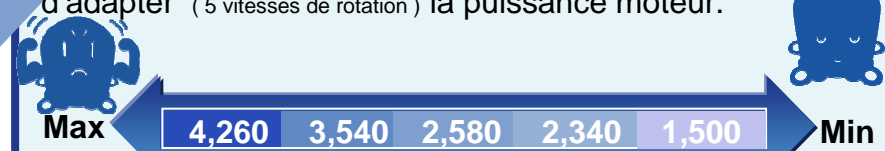
## Système courant

La vitesse de fonctionnement du compresseur est constant et la puissance consommée aussi.

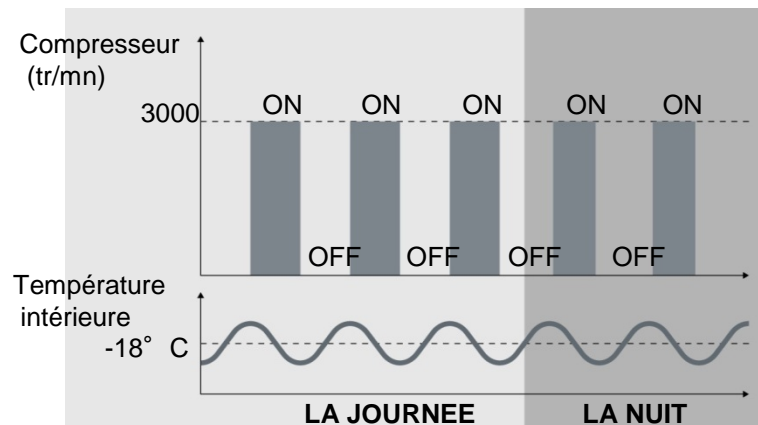


## Technologie Inverter

La vitesse de rotation est variable, elle est choisie en fonction de la consommation (demande de froid « frigories » ). La technologie Inverseur appliquée à nos réfrigérateur permet d'adapter ( 5 vitesses de rotation ) la puissance moteur.

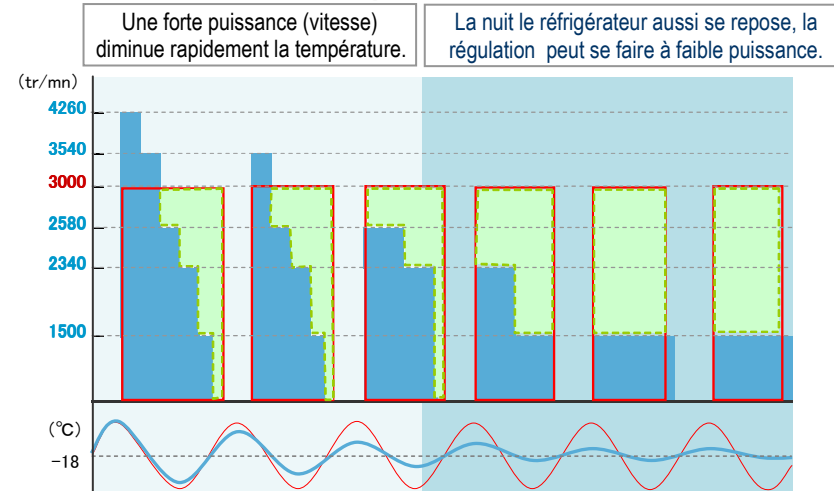


Le réglage de température est réalisé par une commande tout ou rien (ON/OFF) du moteur.



Lorsque le niveau de froid intérieur a été atteint le moteur s'arrête(OFF). Lorsque la température est trop élevée le moteur redémarre. La régulation de température est difficile.

## Power output changes to adjust temperature



La vitesse change ce qui permet de limiter la consommation et de maintenir une température optimale.

# Fonctionnement ultra-silencieux

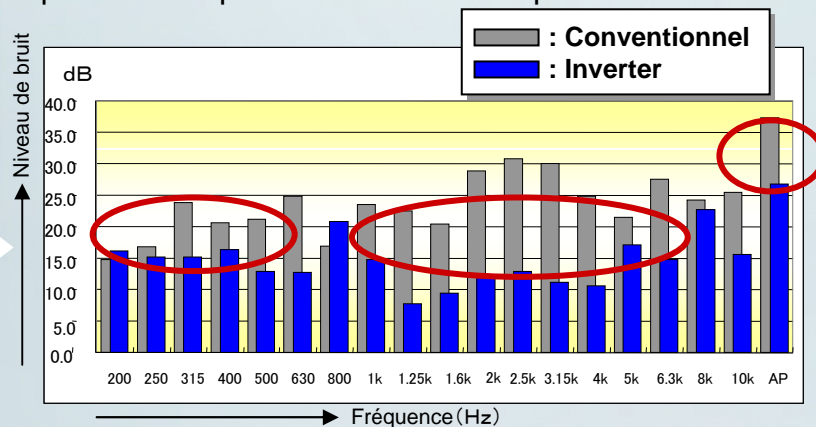
**INVERTER**

Modèle Marque	Panasonic	Marque "B"	Marque "L"	Marque "W"
Niveau de bruit	37dB	42-44dB	40-42dB	44dB
Technologie	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compresseur Inverter</li> <li>Boîtier d'isolation</li> </ul>	—	—	—

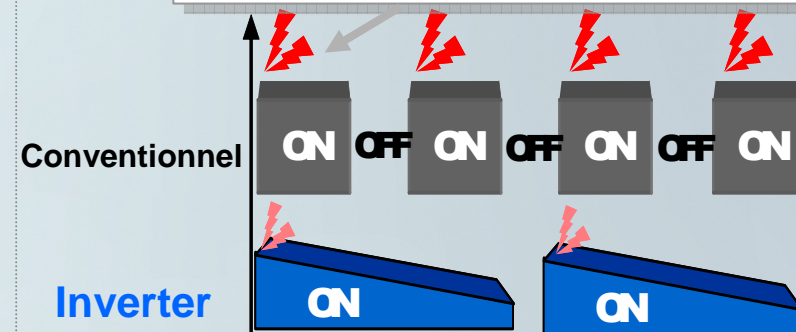


**Le niveau le plus bas de nuisance sonore !  
Grâce au compresseur Inverter avec boîtier d'isolation.**

Le compresseur Inverter génère moins de bruit pour la majeure partie des fréquences comparativement aux compresseurs conventionnels






Lors du démarrage des compresseurs conventionnels un bruit important est généré.



## Pouvoir de congélation ultra-rapide



■ Grâce à la technologie Inverter, les aliments peuvent être congelés plus rapidement par rapport aux modèles concurrents

Marque	Marque "B"	Marque "B"	Panasonic
Model	KGF39P90	KGN36A71	NR-B30FX1 NR-B30FG1
			
Capacité de congélation	14Kg	8Kg	<b>15Kg</b>
Temps de congélation 15kg à -18°C	25 heures	45 heures	<b>24 heures</b>

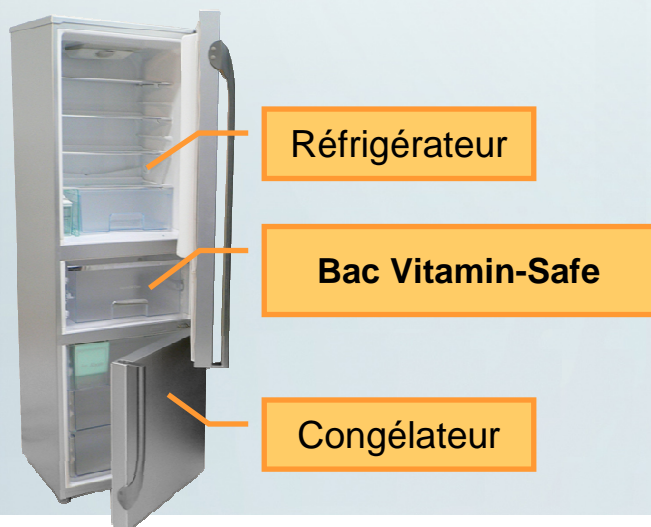




## 2 Préservation des vitamines : « Vitamin-Safe »



Bac « Vitamin-Safe » : innovation de Panasonic



### ■ Circulation d'air entièrement indépendante

Maintien d'une température et d'une humidité optimales pour les fruits et les légumes  
Absence de propagation des odeurs depuis le compartiment de réfrigération



### ■ Régulation indépendante de la température

Température variable entre 0 et 5°C en fonction des types de fruits et légumes.

### ■ Régulation optimale de l'humidité

95 % d'humidité : idéal pour les fruits et les légumes



**Pour préserver les vitamines**

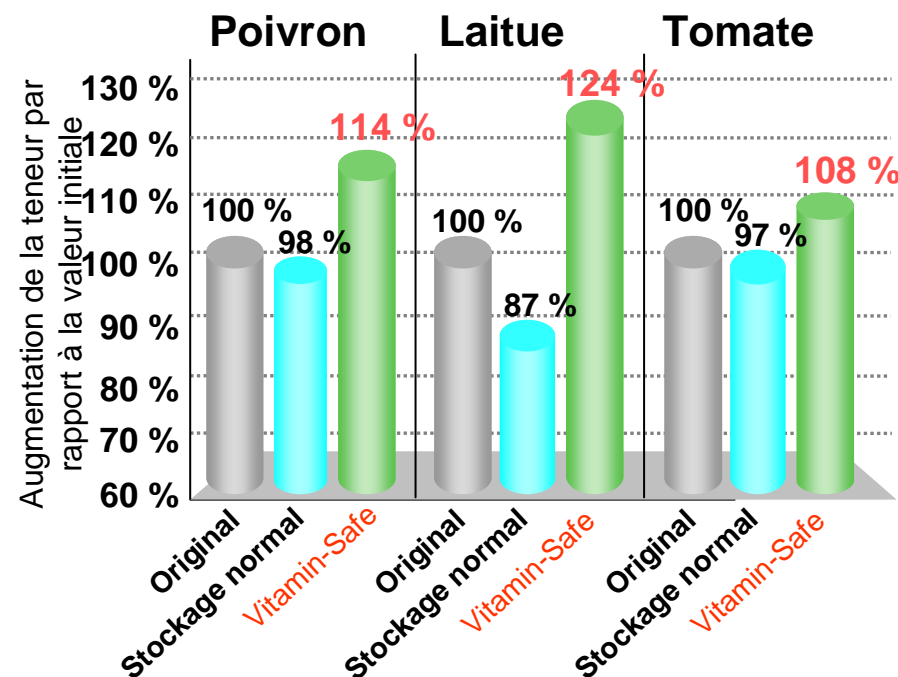


# Préservation des vitamines : « Vitamin-Safe »



Les voyants LED vert et bleu favorisent la photosynthèse et les mécanismes de défense biologique.

La teneur en nutriments et en vitamines C est préservée voire augmentée !



Demande de brevet n° 2007-282707 (25 octobre 2007)

Testé par SLG, Allemagne  
Durée : 3 jours

## Système Anti-bactérien super innovant : « Hygiène Active »

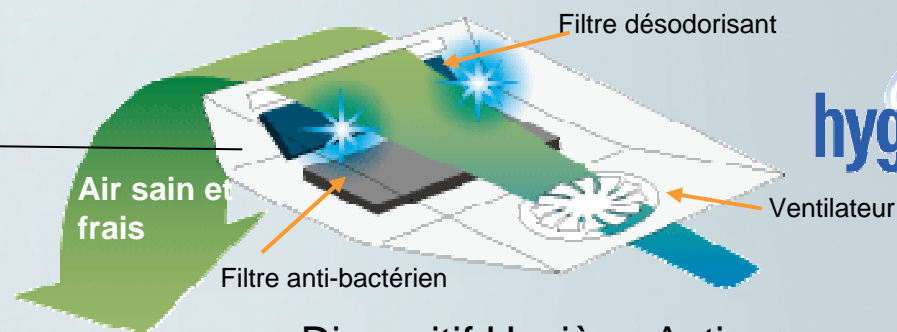


### ■ Système anti-bactérien photo catalytique

- Voyants LED qui transforment les ions argents en agents anti-bactériens 1000x plus efficaces
- Ces agents anti-bactériens sont ventilés dans tout le réfrigérateur

=> Élimination de 99.9999% des bactéries dans le réfrigérateur

=> Air frais et sain dans tout le réfrigérateur



hygieneactive

# Système antibactérien photo-catalytique

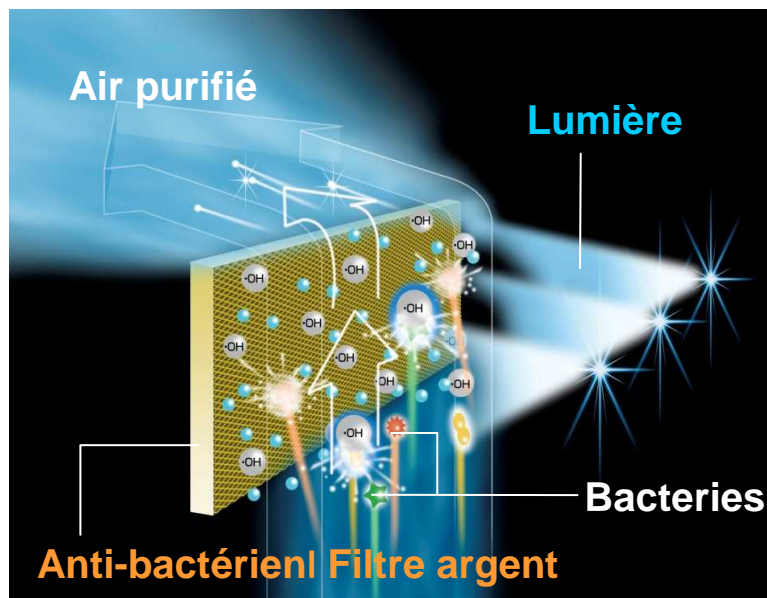


■ Le radical hydroxyle (OH) est créé par la lumière bleue de la LED qui active la surface argentée contenu dans le filtre à air (effet photo-catalytique).

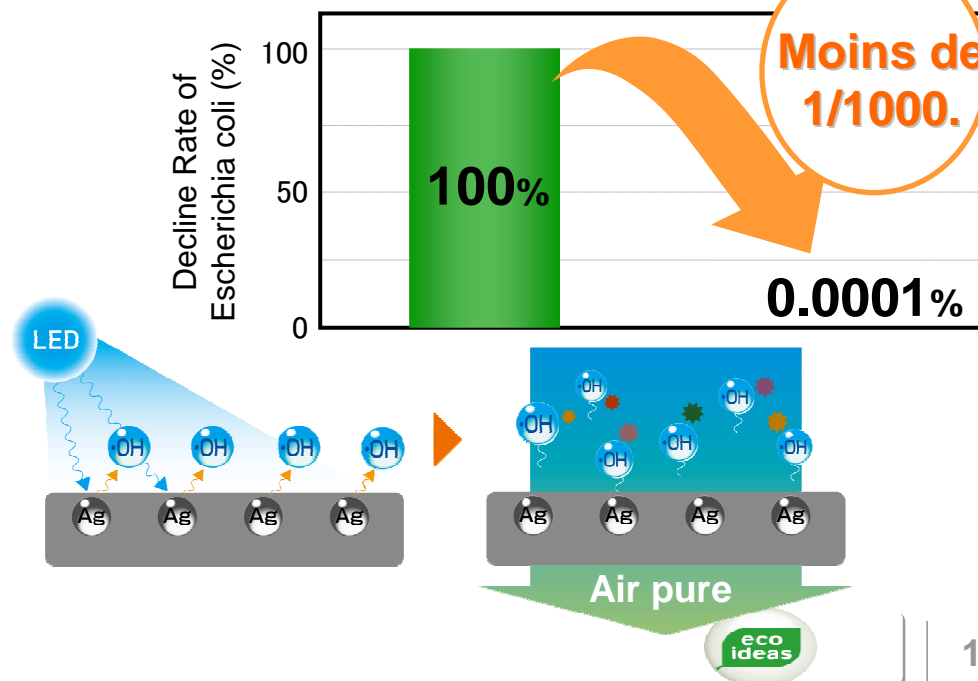


■ Le taux de désinfection réalisé du compartiment réfrigérateur est de 99.9999%.

Tested by Suedsachsen Wasser GmbH, Germany  
Testing method: ISO 22196:2007

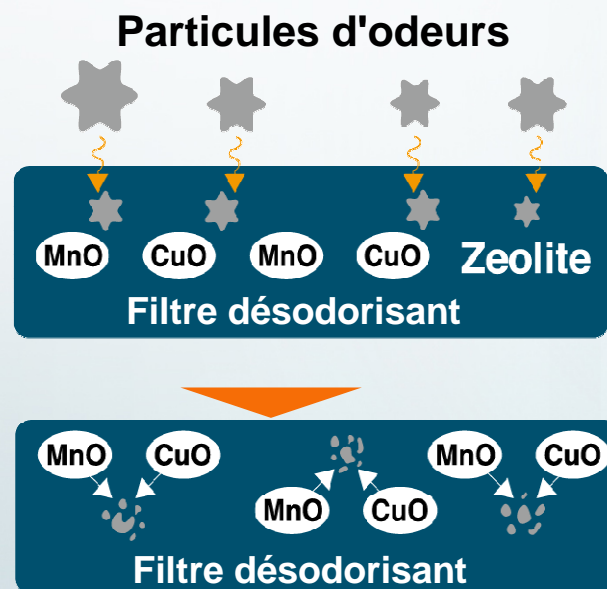


## ■ Effet Anti-Bactérien





## Comment fonctionne le système de désodorisation



### Le Zéolite est...

utilisé pour traiter les émissions des moteurs diesel et des usines en raison de son puissant effet désodorisant.

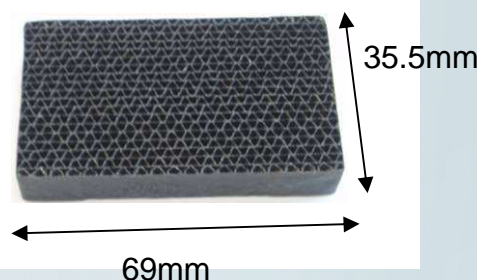
### Deux étapes pour la désodorisation

#### 1<sup>er</sup> étape : Adsorption des particules d'odeur

Le zéolite adsorbe les particules d'odeur provenant de la viande, des poissons et des produits laitiers. En même temps, l'oxyde de métal adsorbe les particules d'odeur des légumes et des produits fermentés.

#### 2<sup>em</sup> étape: Décomposition des odeurs

L'oxyde de manganèse et l'oxyde de cuivre décomposent ces particules en H<sub>2</sub>O et anhydride carbonique.



Sa taille explique aussi son efficacité. Sa structure en nid d'abeilles peut être développée en feuille de 850 mètres carrés, qui est bien au-dessus de la taille de trois courts de tennis..



## Comparaison des systèmes anti-bactérien



Maintient la surface des cloisons propre



Revêtement  
anti-bactérien

Marque "B"

Marque "S"

Diffuse un air sain et propre dans  
l'ensemble du réfrigérateur



Filtre anti-bactérien  
et ventilateur

Air sain

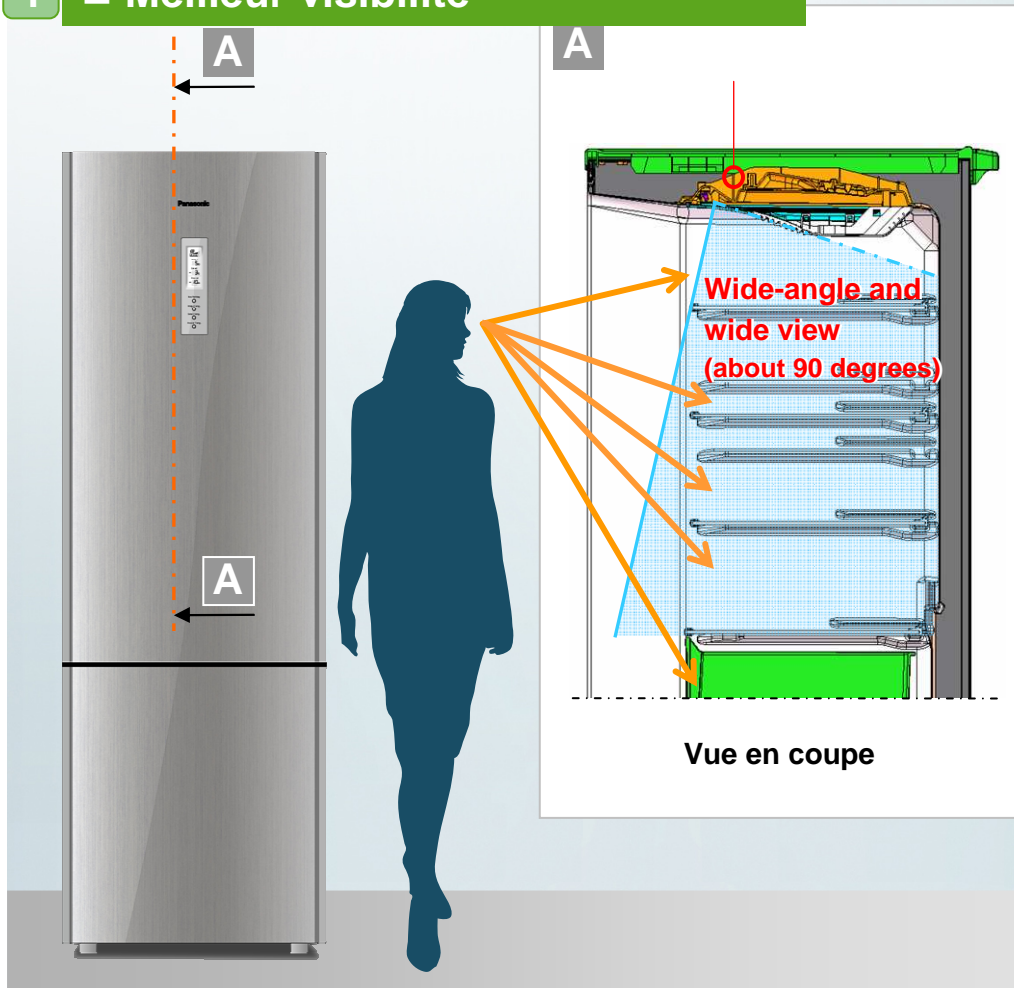


Bactérie

Panasonic

## Eco & esthétique

### 1 ■ Meilleur visibilité



2

### ■ Eclairage à LED



3

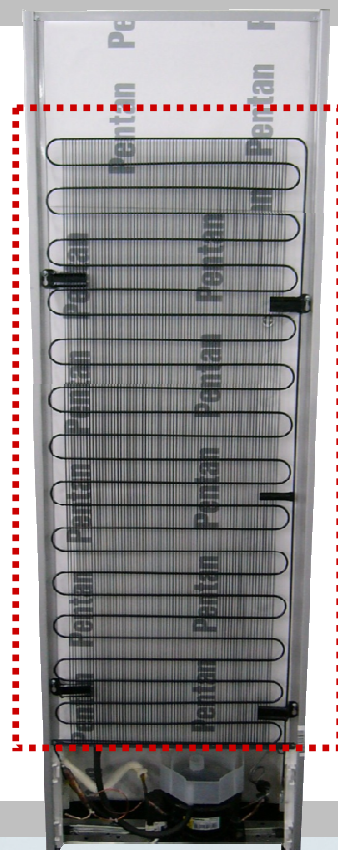
### ■ Condenseur non visible



## Propre, Esthétique et sûr

### Conception externe du condensateur

Le serpentin du condensateur étant à l'extérieur il est exposé aux chocs et cela peut avoir comme conséquence la fuite du réfrigérant. Le réfrigérant est explosif et dangereux.



Panasonic

### Conception intégrée du condenseur

Le serpentin du condensateur est complètement coffret et protégé à l'intérieur. Ainsi, il ne devient pas poussiéreux.

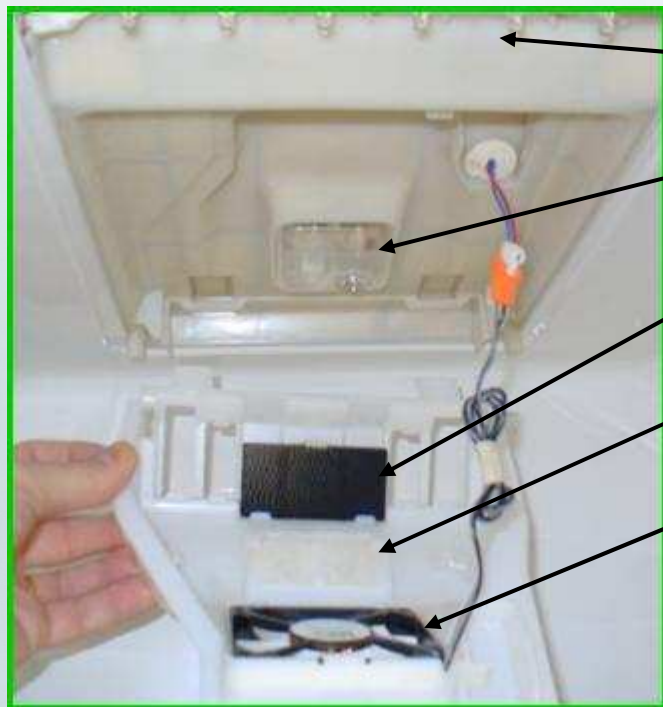




# Maintenance



## Compartiment réfrigérateur ( PC « Provision Compartiment » )



LED d'éclairage  
Alimentation platine 5 V

LED pour système  
anti- bactérien  
photo catalytique

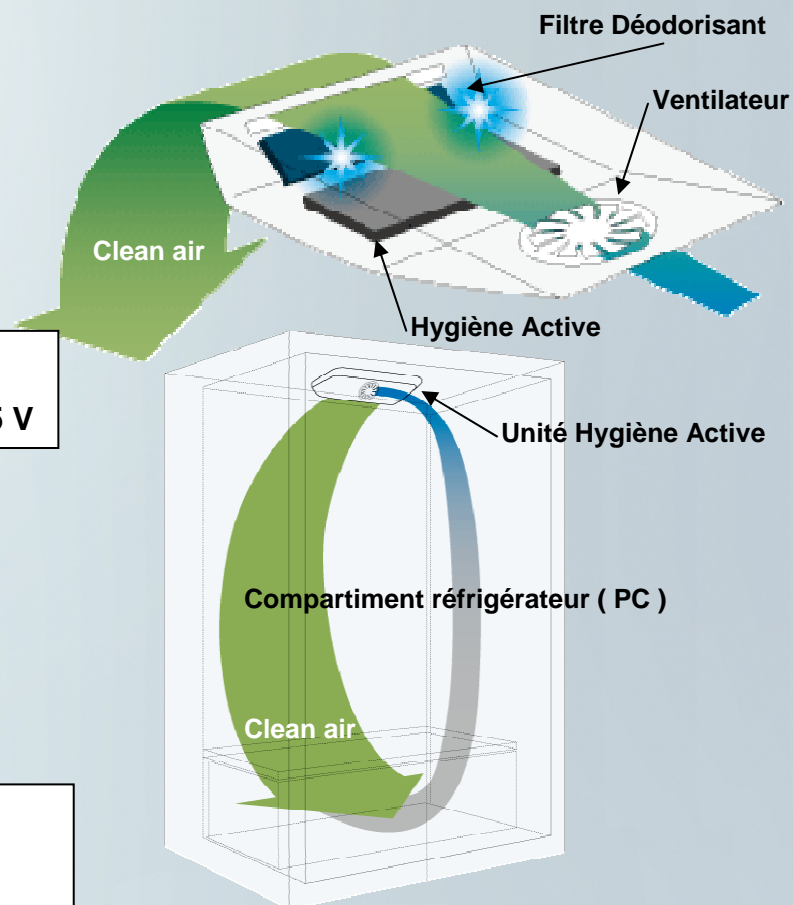
Filtre désodorisant

Filtre anti bactérien

Ventilateur du filtre  
désodorisant et anti-  
bactérien:

Résistance = 1,94 K $\Omega$

Tension = 9V

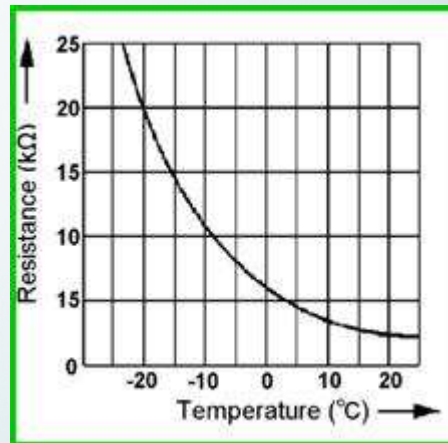


# Compartiment réfrigérateur ( PC « Provision Compartiment » )

## Sonde de température électronique : thermistance



Caractéristique de la sonde de température( PCC )

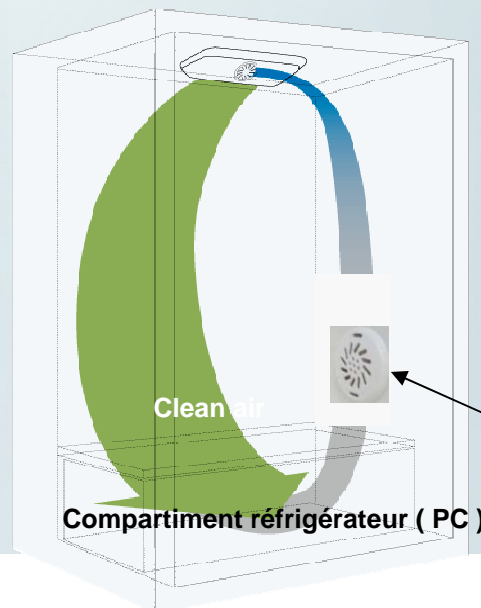


Valeurs en ohm en fonction de la température

3.19	KΩ à 20° C
3.899	KΩ à 10° C
6.4	KΩ à 0° C
7.49	KΩ à -3° C
18.9	KΩ à -20° C

**Les thermistances ci-dessous ont les mêmes caractéristiques.**

Compartiment réfrigérateur	: PCC
Compartiment congélateur	: FCC
Compartiment légumes et fruits	: SCC
Evaporateur réfrigérateur	: PEC
Température ambiante	: ATC
Evaporateur congélateur	: DFC



**Thermistance**

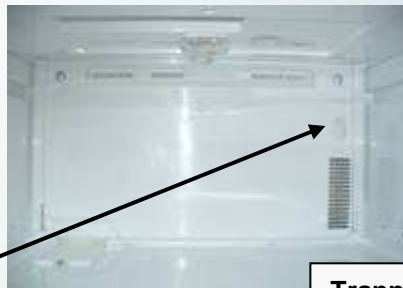
( PCC: Provision compartiment sensor )

# Compartiment Fruits et légumes ( VC « Vegetable Compartment » )

Température réglable de 0° C à 5° C = 6 niveaux **note : La température de ce compartiment est réglée par défaut à 5° C**

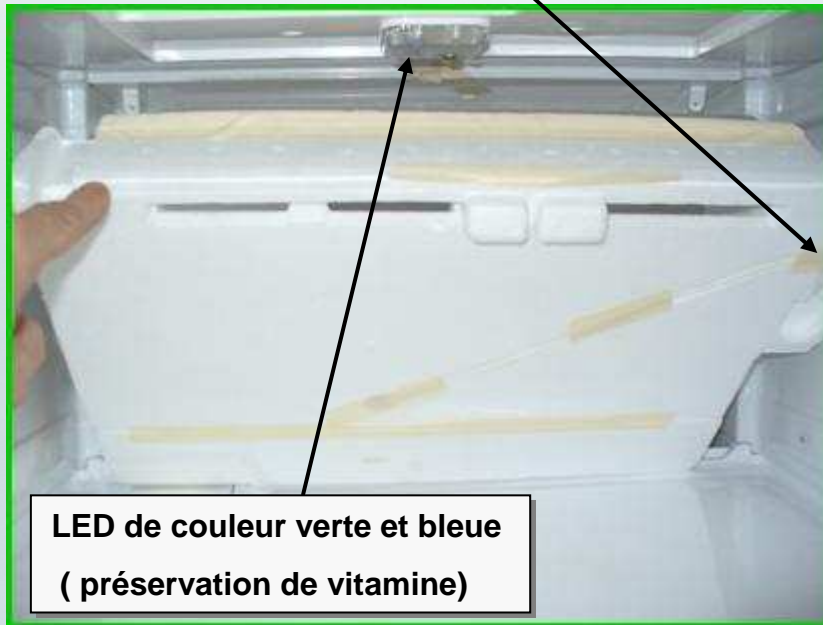
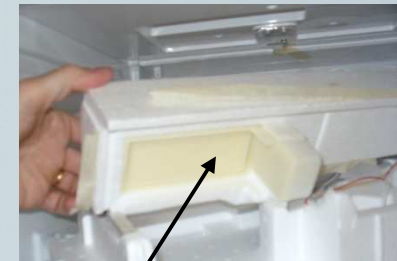


thermistance compartiment légumes et fruits : SCC



Trappe commandée par le moteur « Damper »

Moteur (1850 pas) 2 sens de rotation



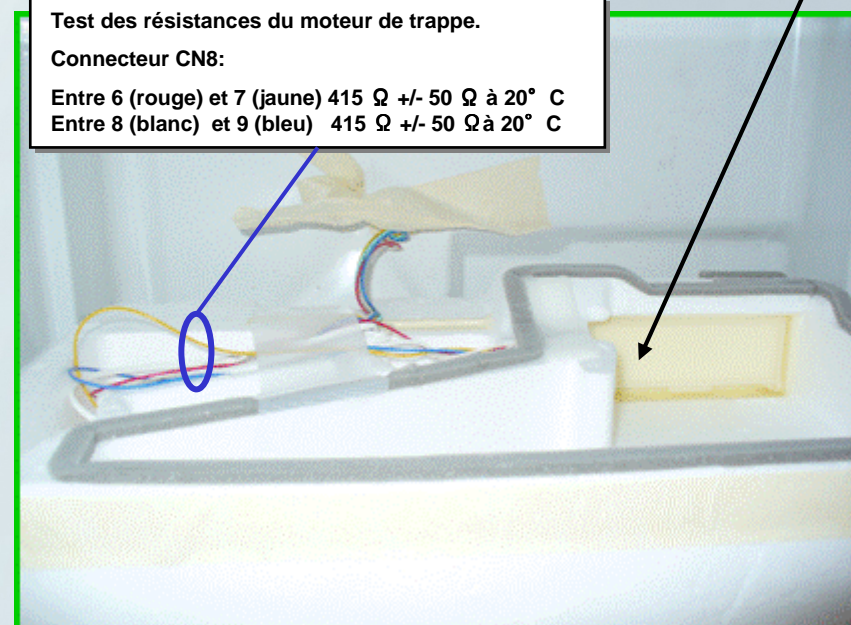
LED de couleur verte et bleue  
( préservation de vitamine)

Test des résistances du moteur de trappe.

Connecteur CN8:

Entre 6 (rouge) et 7 (jaune) 415  $\Omega$  +/- 50  $\Omega$  à 20° C

Entre 8 (blanc) et 9 (bleu) 415  $\Omega$  +/- 50  $\Omega$  à 20° C





## Compartiment congélateur ( FC « Freezer Compartiment » )

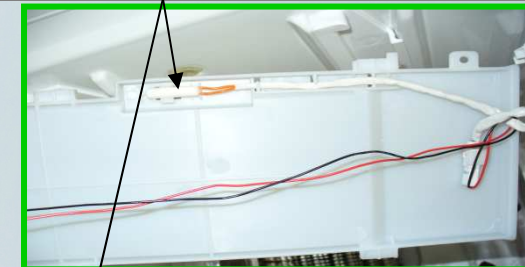
**FCC:** Thermistance compartiment congélateur

**DFC:** Thermistance évaporateur congélateur

**Accumulateur :** ( la sonde de température **DFC** de l'évaporateur congélateur est fixée dessus )

**Fusible thermique:** déclenchement si le courant est supérieur à **7A** ou si la température est **> 70°** .

Résistance de dégivrage: 302  $\Omega$

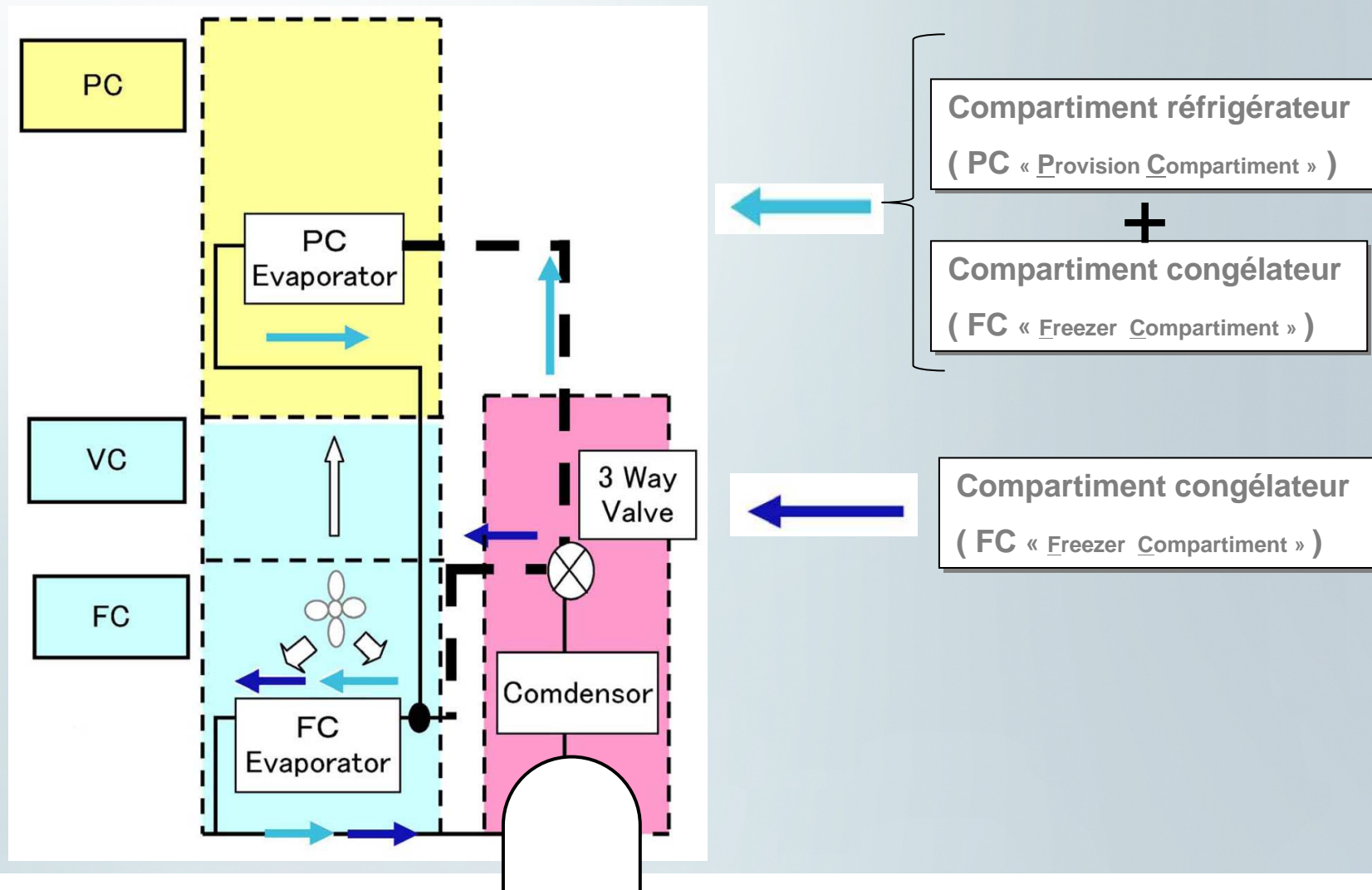


**Ventilateur:**  
12V = vitesse rapide  
10 v = vitesse normale





## Cycle du fluide frigorigère





# Type et caractéristiques de réfrigérants

	Non-fluorocarbon	Non-fluorocarbon	Hydrofluorocarbon	Chlorofluorocarbon	Chlorofluorocarbon	H2O
	<b>R600a</b>	R290	<b>R134a</b>	R502	<b>R12</b>	R718
	<b>Iso-butane</b>	Propane	HFC134a	Mixture refrigerant	CFC12	—
Use age	2002~	—	1994~2002	1990~1994	~1994	—
G.W.P.	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>1,300</b>	<b>5,600</b>	<b>8,500</b>	
O.D.P.	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.334</b>	<b>1.0</b>	
Boiling point °C	-11.65	-42.05	-26.2	-45.3	-29.8	100
Ignition temperature °C	494	481	Nonflammable	Nonflammable	Nonflammable	Nonflammable
Explosion density vol.%	1.8~8.4	2.2~9.5	No	No	No	No
Evaporation latent heat kJkg <sup>-1</sup> (-30°C)	374.7	410.6	216.8	172	165.9	—
Flammability	Yes	Yes	No	No	No	No
Hue and stench	Colorlessness and scentless	Colorlessness and having smell	Colorlessness and ether smell	Colorlessness and scentless	Colorlessness and scentless	Colorlessness and scentless
Specific gravity of gas	2.06	1.54	—		—	(Air 1.00)

O.D.P.(Ozone Depleting Potential) (CFC-11 is assumed to be 1.)

G.W.P.(Global Warming Potential)

## ■ Feature and characteristic of no fluorocarbon refrigerant **R600a(Iso-butane)**

- The iso-butane is chemically called hydrocarbon (HC) by propane, the methane, and homogeneous in the LP gas (LPG).
- It is heavier than air in colorless scentless.
- The explosion density ignites by 1.8~8.4vol.% in flammability, and there is fear of the explosion.  
(Please make an airy environment and work when you work serving.)
- One liter of the liquefaction butane expands to 238 liters when it is evaporated.
- The non-fluorocarbon refrigerator is considerably widespread, and excellent iso-butane is used as a refrigerant at the refrigerating cycle in Europe and U.S.A. and China.
- There is a character that the refrigerant merges in oil at a high-pressure low temperature.

※As for the unit repair of the non-fluorocarbon refrigerator, "HC refrigerant unit repair training seminar" is attended, and only the person who has certificate of attending a lecture can work.

## Compartiment congélateur ( FC « Freezer Compartiment » )

Entrée  
compresseur gaz  
basse pression

Connexions  
électriques

Sortie compresseur gaz haute  
pression de 10 à 14 bar

Vanne trois voies  
•240v/50Hz /0.3w  
•Résistance = 2.2k K $\Omega$  +/- 0.2 K $\Omega$

Dés hydrateur

Capillaires



Fluide frigorigène = R600a 60g  
Huile = S10 / 215ml +/- 5ml

Protection thermique :

Ouverture : > 105° C +/- 5° C ou I > 2A (+/- 7.5%)

Retour fermé : < 61° C +/- 8° C

Compresseur triphasées résistances  
des enroulements :

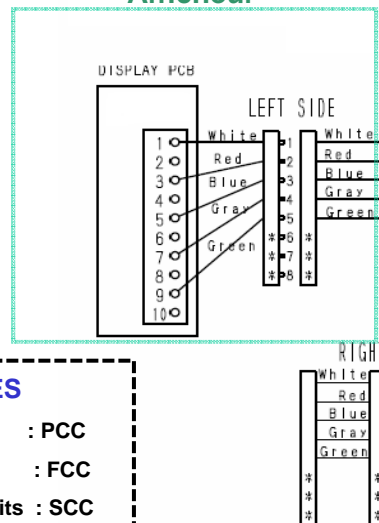
U-V = 5.79  $\Omega$  +/- 5%

U-W = 5.79  $\Omega$  +/- 5%

V-W = 5.79  $\Omega$  +/- 5%

# Maintenance

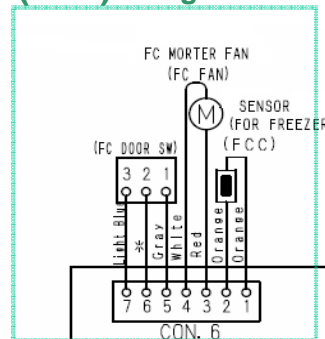
## Afficheur



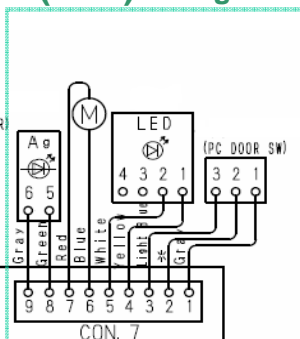
### THERMISTANCES

Compartiment réfrigérateur	: PCC
Compartiment congélateur	: FCC
Compartiment légumes et fruits	: SCC
Evaporateur réfrigérateur	: PEC
Température ambiante	: ATC
Evaporateur congélateur	: DFC

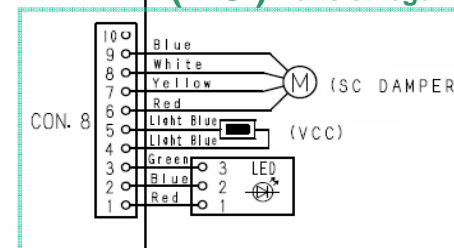
## ( FC ) Congélateur



## ( PC ) Réfrigérateur

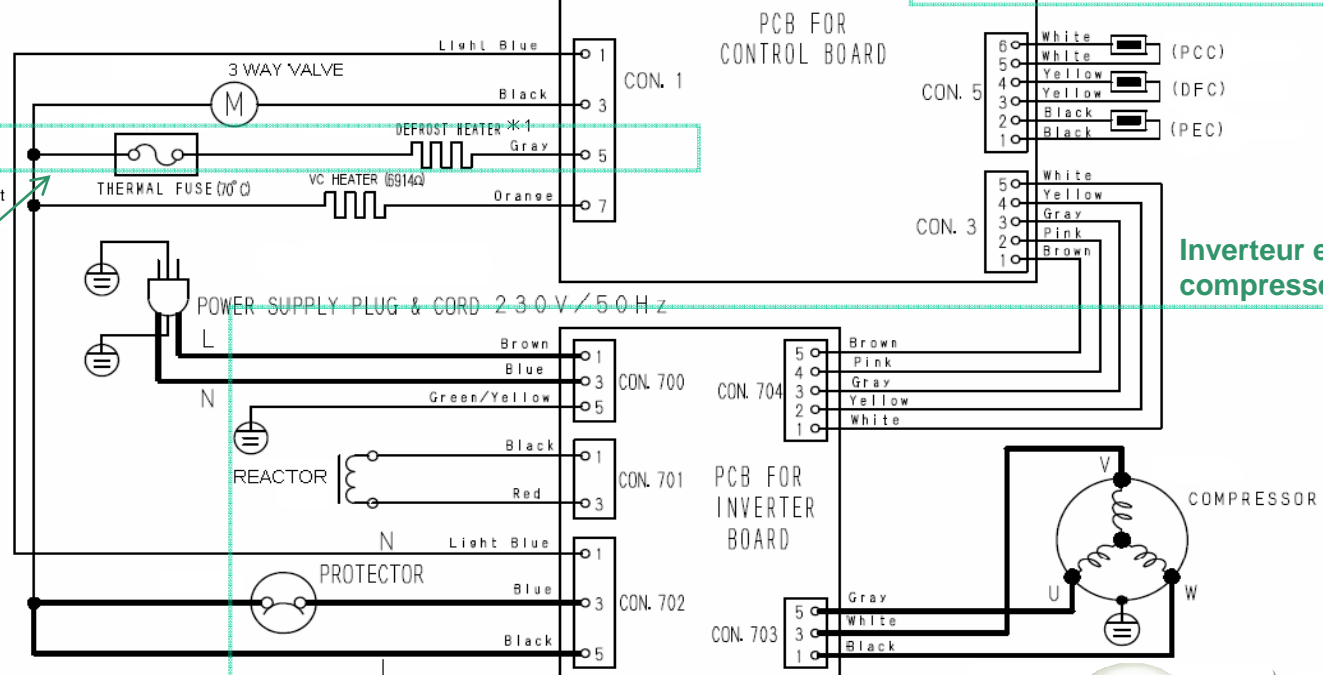


## ( VC ) Fruits et légumes



## Dégivrage

\*1  
UK: 330.6Q  
Europe except  
UK: 302.5Q



## Inverseur et compresseur



# Mode Service et Codes diagnostics

# Mode service ( auto test ) (1/8)

La fonction auto test est disponible sur ce modèle, dans ce mode les codes pannes peuvent être consultés sur l'afficheur situé au centre de la porte du compartiment réfrigérateur.

## Mode service ( auto test )

### Activation

- Appuyer pendant plus de 5 secondes sur le bouton **Super Freeze**, le mode service est activé et l'affichage des codes d'auto diagnostic commence.

### Désactivation

- Pour sortir du mode service, appuyer pendant moins de 1 seconde sur le bouton **Super Freeze** ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrêtera automatiquement.

## Mode affichage de l'historique

### Activation

- Mettre l'appareil en mode service puis, appuyer pendant plus de 5 secondes sur le bouton **Super Freeze**, le mode affichage de l'historique est activé.

### Désactivation

- Pour sortir du mode service, appuyer pendant plus de 1 seconde sur le bouton **Super Freeze** ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrêtera automatiquement.



# Mode service ( auto test )(2/8)

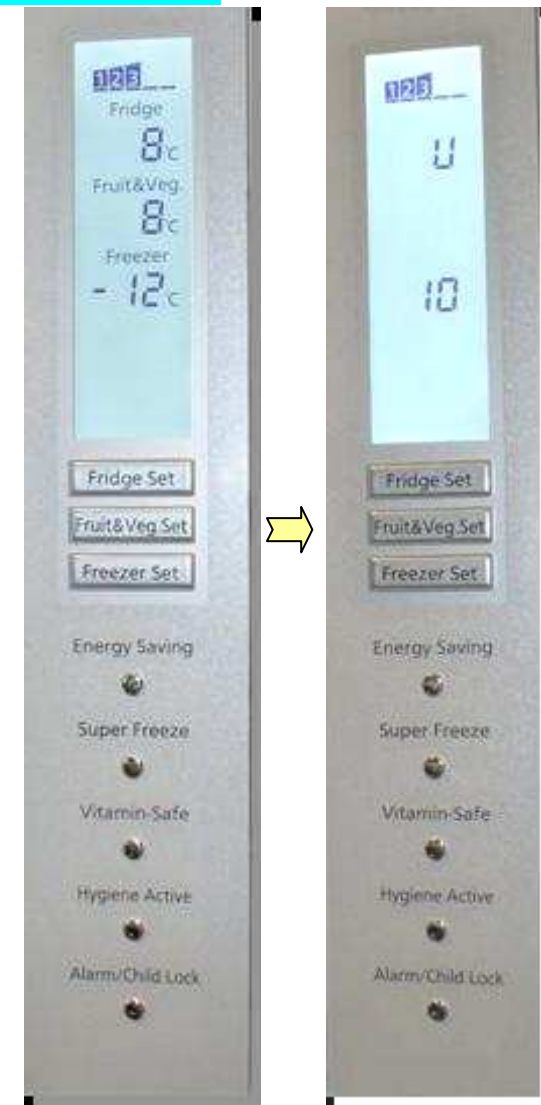
## Informations relatives aux codes pannes

### U10

**Informations :** Alarme porte ouverte.

**Explication :** Quand la porte du compartiment Réfrigérateur PC ou celle du compartiment congélateur FC reste ouverte une minute ou plus le code U 10 est affiché.

Door open time	Buzzer
After one minute	Beep beep
After three minutes	Beep beep, beep beep
After five minutes	Beep continuously
Temperature is too high	Beep continuously





# Mode service ( auto test )(3/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### H01

**information** : Problème circuit sonde de température congélateur.

**Explication** : La résistance de la sonde de température ( FCC) du compartiment congélateur **FC** est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le congélateur FC est trop froid
- Trop grande : le congélateur FC n'est pas froid

### H02

**information** : Problème circuit sonde de température réfrigérateur.

**Explication** : La résistance de la sonde de température ( PCC) du compartiment réfrigérateur **PC** est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le réfrigérateur PC est trop froid
- Trop grande : le réfrigérateur PC n'est pas froid



# Mode service ( auto test )(4/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### H05

**information** : Problème circuit sonde de température évaporateur congélateur.

**Explication** : La résistance de la sonde de température (DFC) de l'évaporateur congélateur est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le congélateur FC est trop froid
- Trop grande : le congélateur FC n'est pas froid

**Note:** Quand la valeur ( résistance ) de la sonde DFC est trop petite le fusible thermique est coupée suite à un temps de décongélation trop long.

### H07

**information** : Problème circuit sonde de température ambiante.

**Explication** : La résistance de la sonde de température ( ATC ) est trop petite ou trop grande.



# Mode service ( auto test )(5/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### H10

**information** : Problème circuit sonde de température compartiment fruits et légumes.

**Explication** : La résistance de la sonde de température (SCC) du compartiment fruits et légumes est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le compartiment fruits et légumes est trop froid
- Trop grande : le compartiment fruits et légumes n'est pas froid

### H12

**information** : Problème circuit sonde de température de l'évaporateur réfrigérateur.

**Explication** : La résistance de la sonde de température évaporateur (PEC) est trop petite ou trop grande.





# Mode service ( auto test )(6/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### H31

**information** : Problème circuit de dégivrage évaporateur congélateur.

**Explication** : Pendant le cycle de dégivrage la température détectée par la thermistance **DFC** reste  $< 0^{\circ}\text{C}$  ,après trois tentatives successives ( temps de sécurité dégivrage 60 minutes ) le dégivrage est arrêté.

**Note:** l'affichage du code est arrêté lorsque la température détectée par la sonde de température **DFC** est  $> 0^{\circ}\text{C}$  .

### Problème circuit frigorifique

### H35

**Information** : Problème concernant le système de refroidissement ( vanne trois voies / fuite de gaz côté haute pression / faible compression ).

**Explication** : Le code H35 est affiché lorsque après 10 tests réalisés sur une durée de 60 minutes la situation est la suivante:

**PCC (réfrigérateur) température  $\geq 0^{\circ}\text{C}$**

**FCC ( congélateur) température  $\geq 0^{\circ}\text{C}$**



# Mode service ( auto test )(7/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### Problème circuit frigorifique

#### H40 / H36

**information** : Problème concernant le système de refroidissement (fuite de gaz côté basse pression/ IPM / système de protection et de régulation moteur).

**Explication** : Le code **H40** est affiché lorsque les informations reçues par le microprocesseur (variations de température/ courant moteur ) aboutissent à la probabilité d'une perte de gaz secteur basse pression . Le code **H36** est affiché lorsque le code **H40** à été de nouveau détecté dans les 48h qui suivent le redémarrage normal du compresseur.



# Mode service ( auto test )(8/8)

## Informations relatives aux codes pannes

### H41

**information** : Détection de tension trop basse (platine contrôle).

### H50

**Information** : Problème concernant la communication entre les microprocesseurs.

**Explication** : Le code H50 est affiché lorsque le microprocesseur principal ( IC1 ) n'a pas reçu d'information, du microprocesseur platine inverter pendant plus d'une heure. ou du microprocesseur platine( IC501) affichage pendant plus d'une heure.

Note : si les connexions entre cartes sont ok la platine contrôle est à changer.

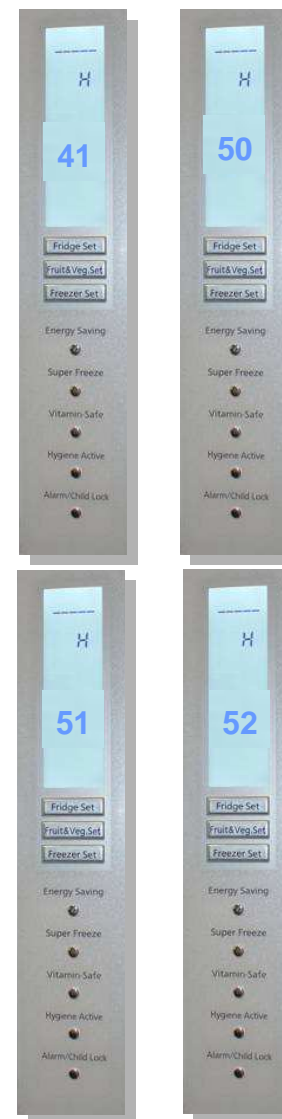
### H51

**information** : Problème d'initialisation platine contrôle.

### H52

**information** : Problème tension inverter.

**Explication** : tension inverter trop haute ou trop basse.



# fonctions spéciales



# FONCTIONS SPECIALES (1/4)

## Liste des fonctions spéciales

- ① **Fixer la vitesse de rotation compresseur:** ( méthode voir feuille 2/4 )
- ② **Mettre le ventilateur congélateur en grande vitesse:**  
Sur la platine contrôle, mettre un shunt entre les bornes **1 et 3 du connecteur test**.
- ③ **Mettre en marche forcée la résistance de dégivrage:**  
Sur la platine contrôle, mettre en contact (ne pas laisser trop longtemps le contact ) entre les bornes **1 et 2 du connecteur test**.
- ④ **Mode service:** Appuyer pendant plus de 5 secondes sur le bouton **Super Freeze**.
- ⑤ **Mode évacuation :** ( méthode voir feuille 3/4 )
- ⑥ **Mode démonstration :** Les deux portes du réfrigérateur étant ouvertes, appuyer sur le bouton **hygiène active** plus de 10 secondes.
- ⑦ **Mode vacances:** Appuyer sur le bouton **Fridge set** pendant plus de 3 secondes.
- 8 **Méthode pour sortir du mode attente du compresseur.**  
Sur la platine contrôle, mettre un shunt entre les points **TEST2** et la masse (**GND**).



## FONCTIONS SPECIALES (2/4)

### Fixer la vitesse de rotation compresseur

#### Activation

Mettre un shunt entre le point **TEST0** et la masse ( **GND** ), puis appuyer sur le bouton **Super Freeze** pour changer la vitesse.

- 1 appui sur la touche Super Freeze = 25tr/s
- 2 appuis sur la touche Super Freeze = 39tr/s
- 3 appuis sur la touche Super Freeze = 43tr/s
- 4 appuis sur la touche Super Freeze = 59tr/s
- 5 appuis sur la touche Super Freeze = 71tr/s



# FONCTIONS SPECIALES (3/4)

## Mode évacuation

La vanne 3 voies est forcée en ouverture côté réfrigérateur PC. ( PC « Provision Compartiment » )

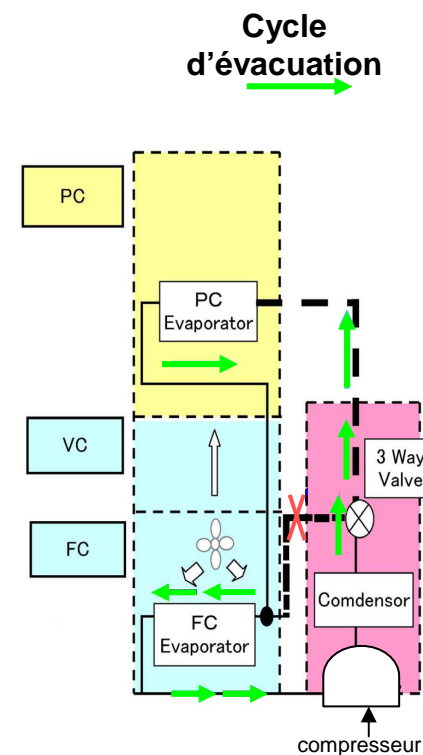


### Activation (du mode évacuation )

1. Mettre en mode service
  - Appuyer pendant plus de 5 secondes sur le bouton **Super Freeze**, le mode service est activé et l'affichage des codes d'auto diagnostic commence.
2. Activer le mode évacuation:
  - Appuyer sur le bouton **Freezer Set**.

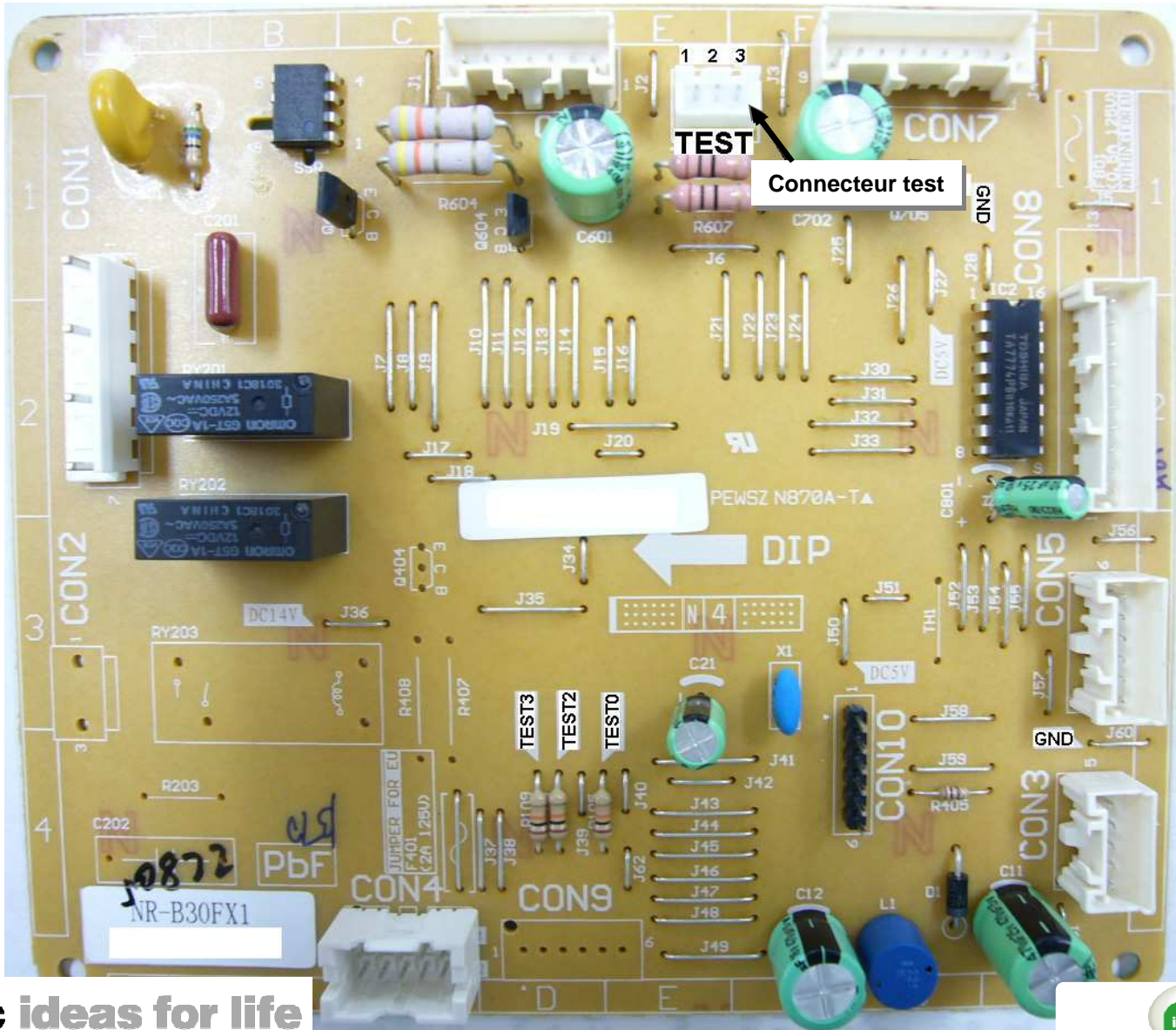
### Désactivation (du mode évacuation )

- Appuyer sur le bouton **Freezer Set** , le mode évacuation est désactivé et le mode service est activé.
- Pour sortir du mode service, appuyer pendant moins de 1 seconde sur le bouton **Super Freeze** ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrête automatiquement.



## FONCTIONS SPECIALES (4/4)

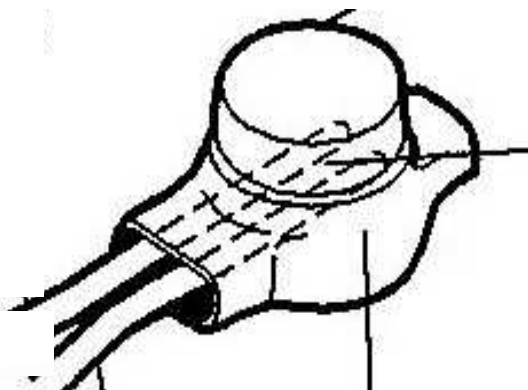
Platine contrôle (connecteur test et points test )



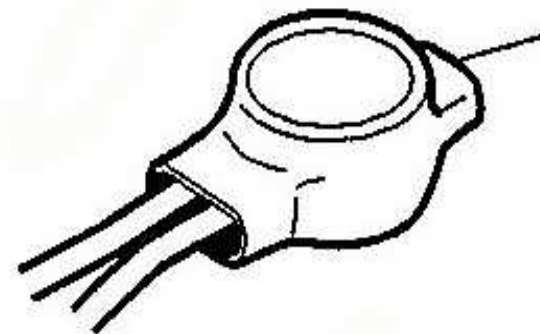
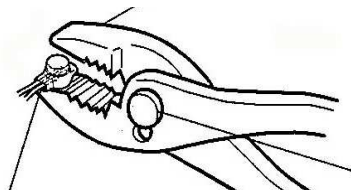


# Note concernant les connecteurs de câbles

Comment utiliser le connecteur de câble.



AVANT UTILISATION

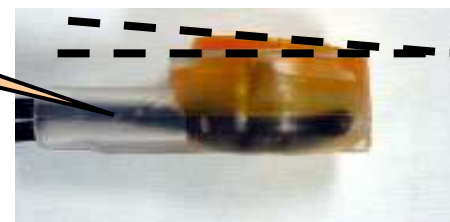


APRES UTILISATION



**correct**

Non horizontal.

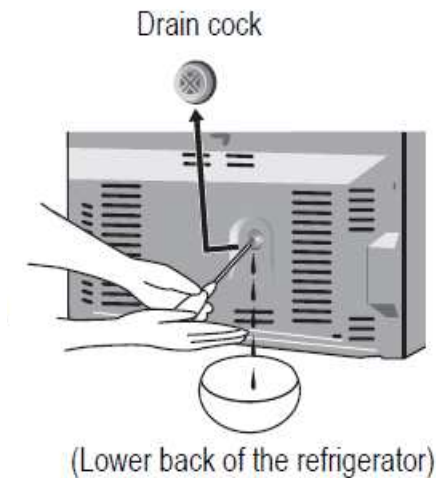


**incorrect**

- Après avoir appuyé 2 ou 3 fois sur la pince, veuillez vérifier la connexion en tirant sur les fils .

# A voir dans la documentation technique

- **Spécifications techniques**
- **Informations de montage et démontage**
- **Montage des portes (ouvertures à droite ou à gauche )**
- **Schéma de câblage.**
- **Informations pour installation.**



Merci de votre attention !

**Merci de votre attention !**