

Panasonic

Support technique

Panasonic
ideas for life

Réfrigérateurs combinés

Gamme 2011/2012



NR-B32FW2



NR-B32FX2

EVERYTHING MATTERS.

© Panasonic 2011

La copie et la distribution non autorisées
est une violation de la loi.

Une expertise depuis plus de 60 ans !

Gamme Réfrigérateurs - Plus d'un demi-siècle d'innovations

1953



1^{er} modèle de réfrigérateur

1970



1^{er} réfrigérateur avec froid ventilé

1981



1^{er} réfrigérateur 3 portes

1996



1^{er} réfrigérateur Inverter

2009



1^{er} modèle Panasonic Européen

Réfrigérateur combiné 2011

Panasonic
ideas for life

NR-B32FW2-WE NR-B32FX2-XE

Table des matières

Fonctionnalités	4-21
Maintenance	22-31
Mode service	32-34
Codes erreurs	35-44
Activation des fonctions tests	45-49
Informations	50-53

Fonctionnalités

Combinés série F



NR-B32FX2

Inox anti trace

NR-B32FW2

Blanc Arctique



Refrigerateur Total No-Frost A++

1 Design d'exception

"Sen" concept: design sobre et épuré,
Mise en place d'une identité Panasonic

2 Haut standard en économie d'énergie

Classe énergétique : **A++ en total no frost**



3 Plus grande capacité: 315 L

Parfaites solutions de stockage, facilité de rangement

4 Hygiène et santé



-préservation des vitamines par effet photosynthèse (LED
bleue et verte)
- air purifié en permanence

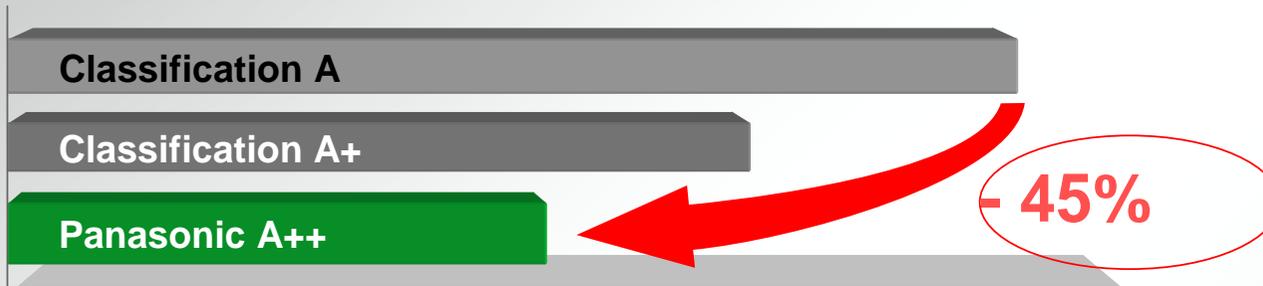
EVERYTHING MATTERS.

1 - Economies d'énergie A++



Label énergétique A++ avec congélateur sans givre

■ Comparaison des consommations énergétiques



Marque Modèle	Panasonic Modèle Premium	Marque « B »	Marque « S »	Marque « L »
Consommation énergétique	 249 kWh/an	 277 kWh/an	 319 kWh/an	 314 kWh/an
Technologie	Compresseur "Inverter" Panneau d'isolation urethane haute densité	Compresseur traditionnel		



Technologie d'économie d'énergie unique de Panasonic

Compresseur "Inverter"

Régulation active de la température.



Panneau d'isolation urethane haute densité

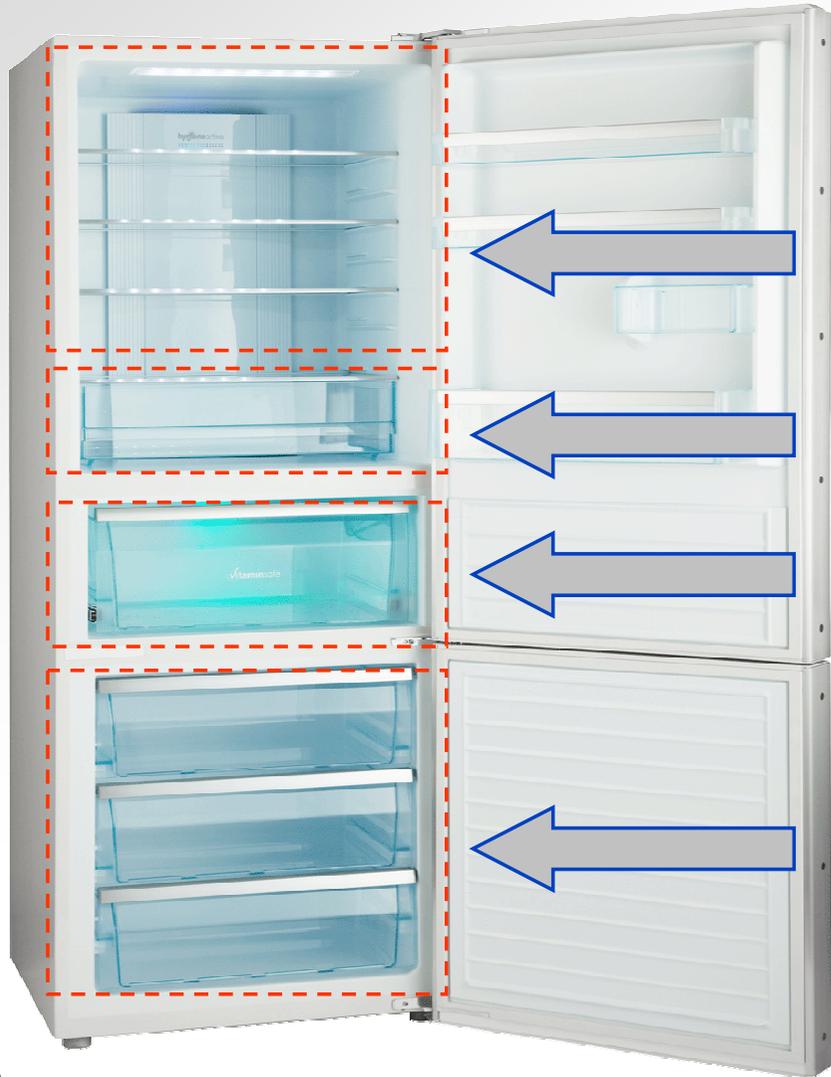
Matériau extrêmement mince pour bloquer la chaleur et maintenir l'air froid à l'intérieur

2. Le plus silencieux du marché

Le plus silencieux du marché , grâce au compresseur Inverter qui assure une puissance constante (pas d'à-coups de pleine puissance et d'arrêt)

Brand	Panasonic	Brand "A"	Brand "B"
Model			
Noise Level	36dB	44dB	41dB

3. Parfaites solutions de stockage



Fridge

7°C ~ 1°C

Fresh

NEW

Faible Humidité
(6°C ~ 0°C)

Vegetable

Haute Humidité
(5°C ~ 0°C)

Freezer

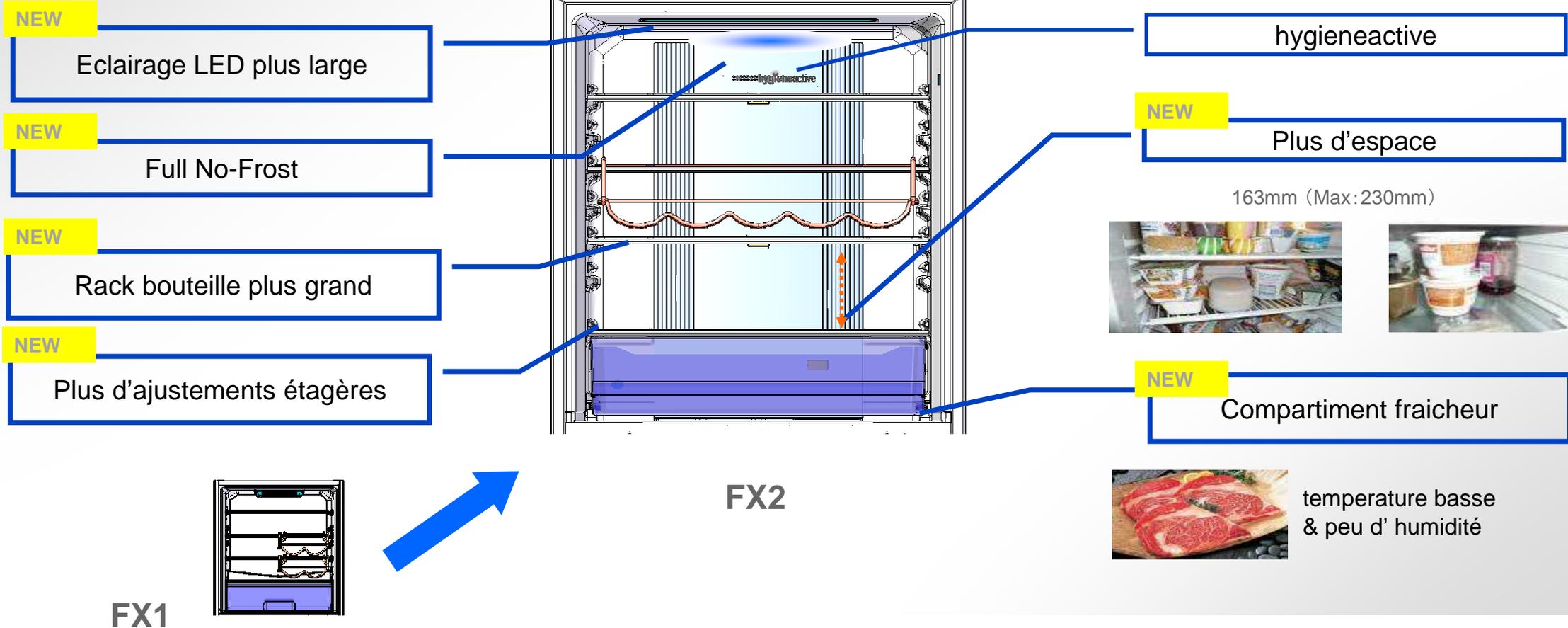
-17°C ~ -25°C



EVERYTHING MATTERS.

3. Parfaites solutions de stockage

Optimisation de l'éclairage et du stockage



FX1

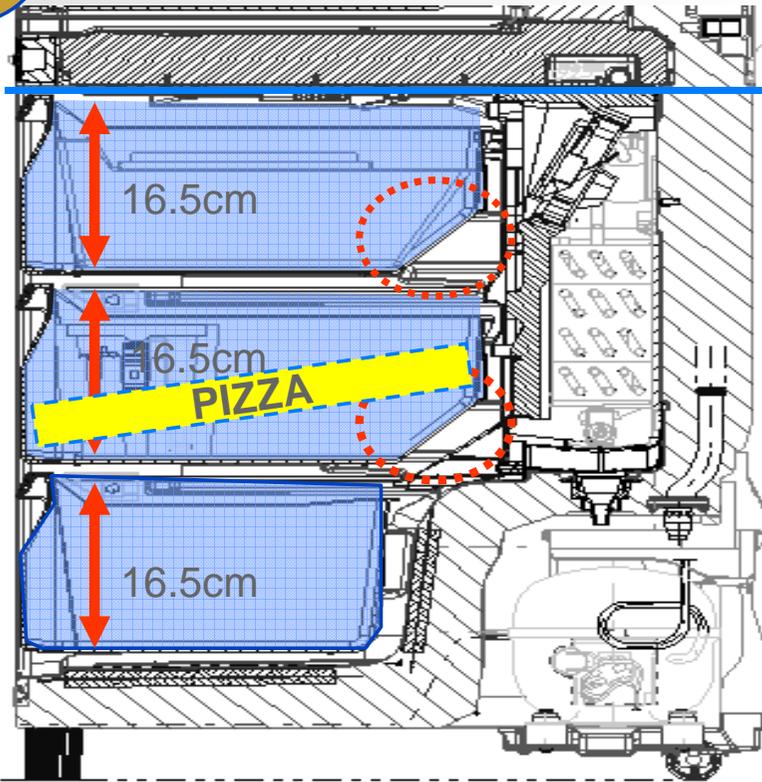
FX2

EVERYTHING MATTERS.

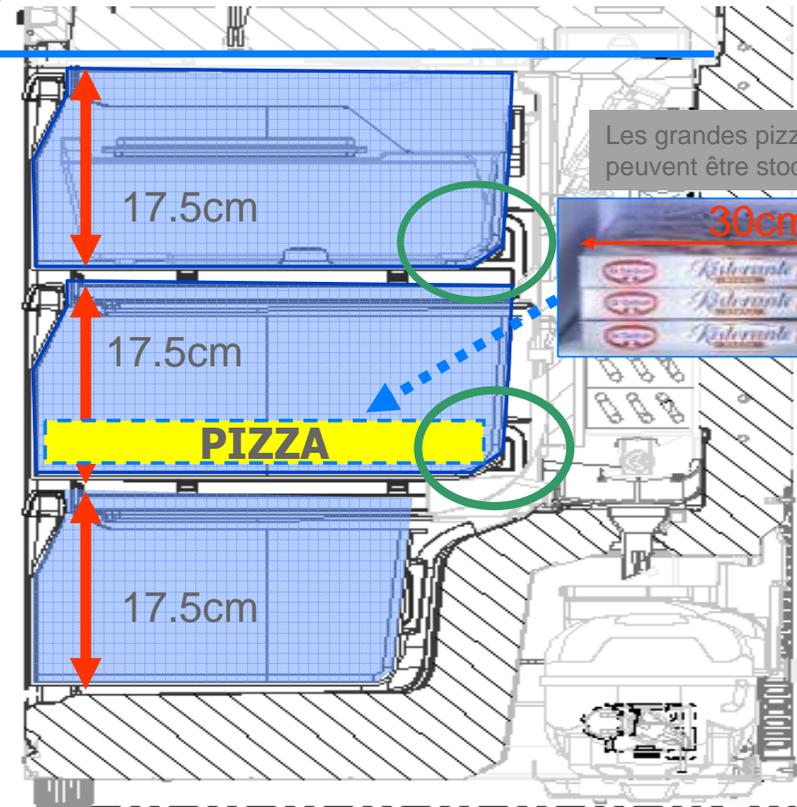
3. Parfaites solutions de stockage

82L

90L



+8L



Les grandes pizza (30cm)
peuvent être stockées.

30cm

BF1

BF2

Plus grande hauteur du congélateur => plus de capacité

3. Parfaites solutions de stockage

Gain d'espace

=> Pleine ouverture du compartiment "fruits et légumes" avec une porte ouverte à 90° .

Combiné Panasonic

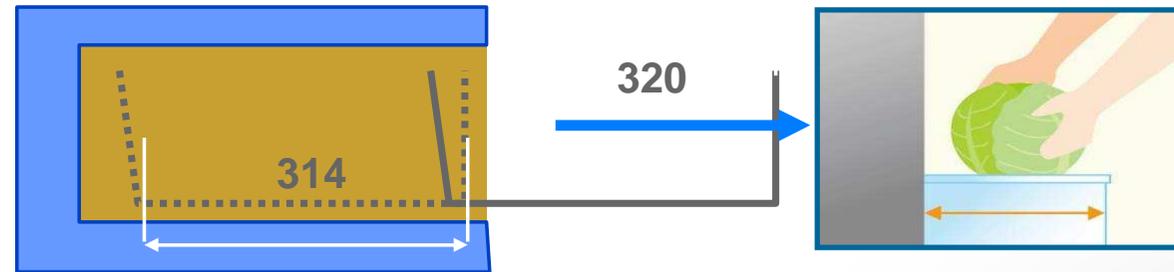


Marque A

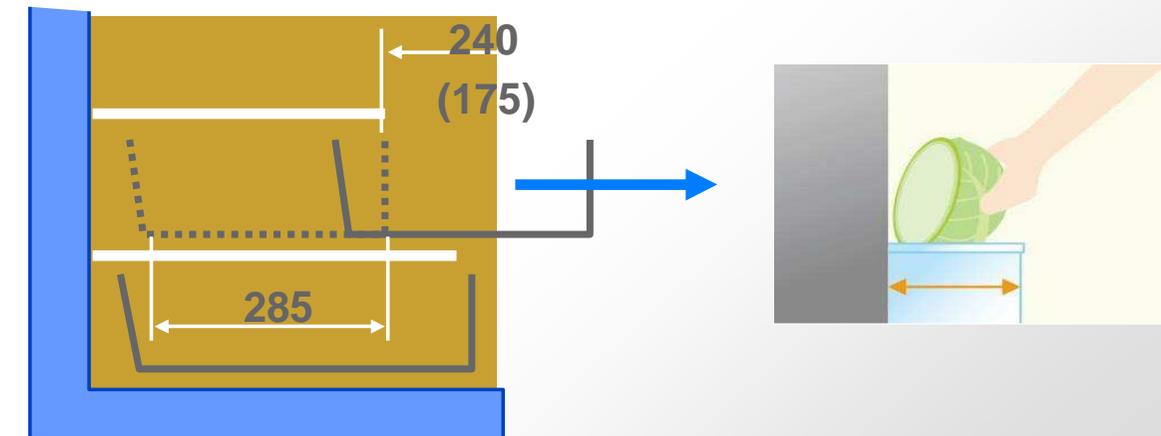


Grande ouverture du compartiment fruits et légumes

=> possibilité de mettre des légumes entiers plus volumineux comme le chou.



Compartiment indépendant



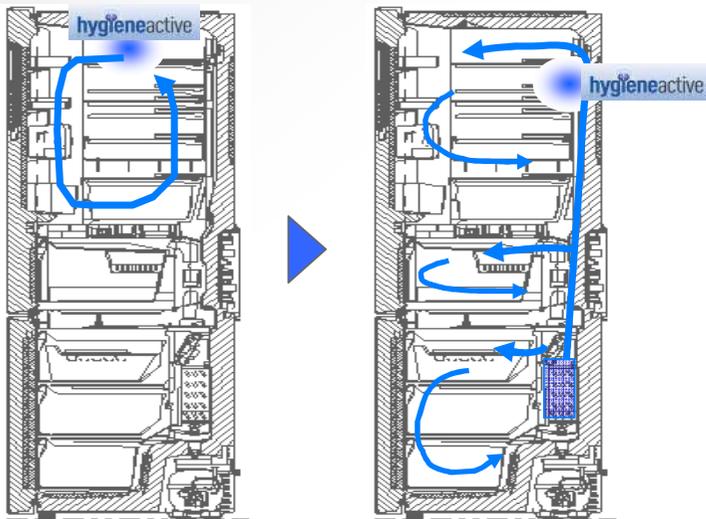
Une partie du compartiment reste à l'intérieur

EVERYTHING MATTERS.

4. Hygiène et santé

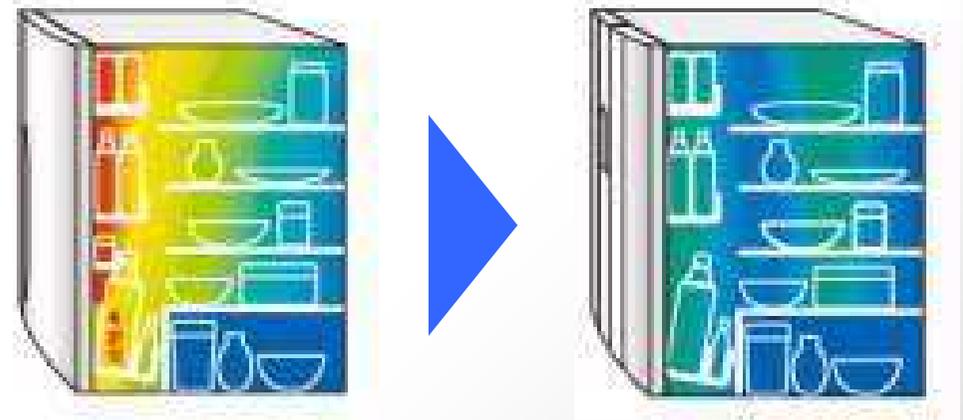
Air purifié en permanence

- Air ventilé et purifié par le filtre anti bactérien et déodorisant dans toutes les parties du combiné y compris le congélateur



Froid Ventilé

- L'air froid ventilé maintient une température constante
- Refroidissement plus rapide



Multi circulation de l'air et distribution d' une température uniforme

4- Système antibactérien très performant

hygieneactive



Système antibactérien photo catalytique

- Voyants LED qui transforment les ions argents en agents antibactérien 1000x plus efficaces

=> Air frais et sain ventilé en permanence dans tout le réfrigérateur

Principe de fonctionnement



hygieneactive

Dispositif Hygiene Active

EVERYTHING MATTERS.

4- Comparaison des systèmes antibactérien

Maintient la surface des parois propres



Revêtement
antibactérien

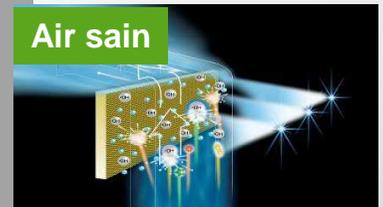
Marque "B"

Marque "S"

Diffuse un air sain et propre dans
l'ensemble du réfrigérateur



Filtre antibactérien
et ventilateur



Bactéries

Panasonic
hygieneactive

EVERYTHING MATTERS.

4- Préservation des vitamines : « Vitamin-Safe »



Bac « Vitamin-Safe » : innovation de Panasonic



Taux
d'humidité
95%



Réfrigérateur

Bac Vitamin-Safe

Congélateur

■ Circulation d'air entièrement indépendante

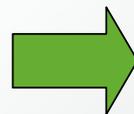
Maintien d'une température et d'une humidité optimales pour les fruits et les légumes
Absence de propagation des odeurs depuis le compartiment de réfrigération

■ Régulation indépendante de la température

Température variable entre 0 et 5°C en fonction des types de fruits et légumes.

■ Régulation optimale de l'humidité

95 % d'humidité : idéal pour les fruits et les légumes



Pour préserver les vitamines

4- Préservation des vitamines : « Vitamin-Safe »



Panasonic
ideas for life

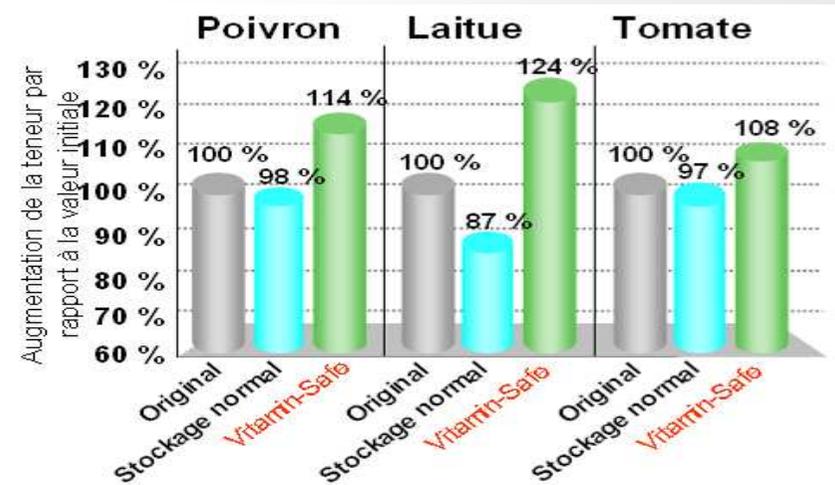
=> Des voyants LED vert et bleu qui flashent et favorisent la photosynthèse et les mécanismes de défense biologique des fruits et légumes.

La teneur en nutriments et en vitamines C est préservée voire augmentée !



Brevet

No. 2007-282707(Oct.25, '07)



Testé par SLG, Allemagne
Durée : 3 jours

EVERYTHING MATTERS.

5- Identification des pièces

Le réfrigérateur illustré ci-dessous se réfère au modèle NR-B32FX2 et peut être légèrement différent du votre.



Compartiment du réfrigérateur

Fridge 7°C ➔ Fridge 1°C



Plats cuisinés, boissons, œufs, gâteaux, produits laitiers

Compartiment fruits et légumes / produits réfrigérés

Vitamin-Safe 5°C ➔ Vitamin-Safe 0°C



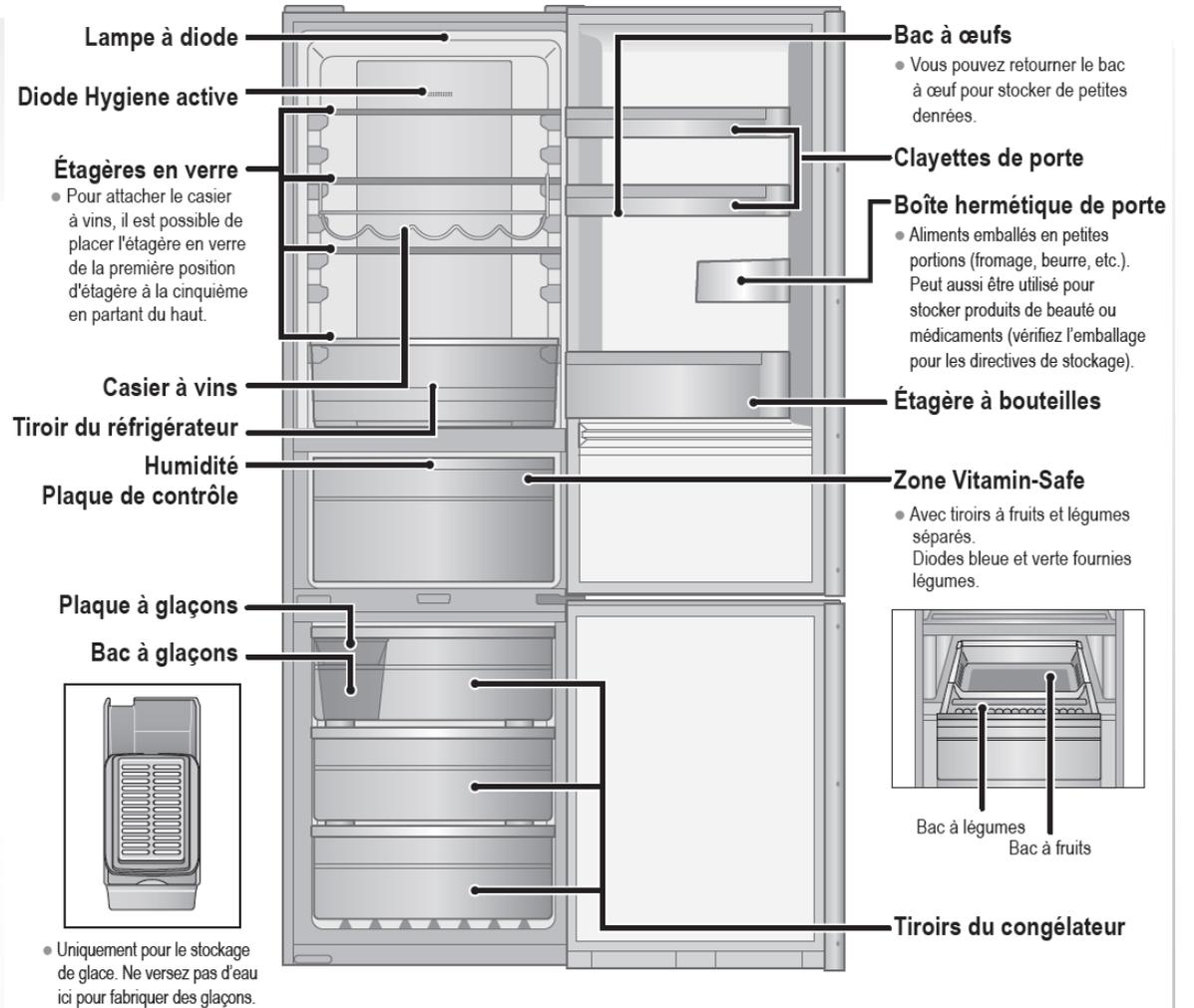
Fruits, et légumes frais, viande, poisson

Compartiment du congélateur

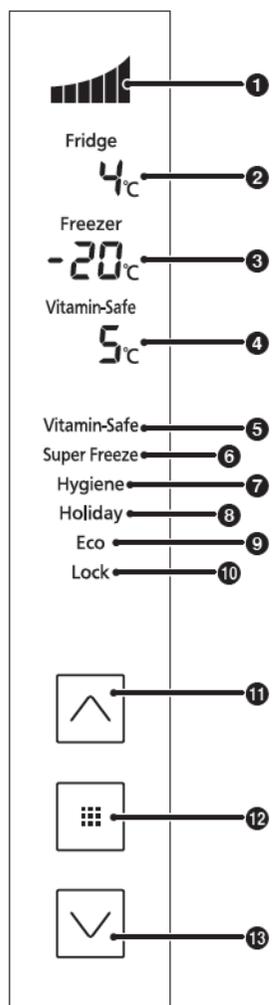
Freezer -17°C ➔ Freezer -25°C



Viande congelée, volaille, poisson, crème glacée



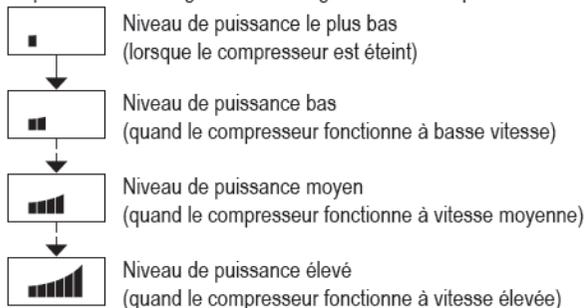
6- Panneau d'affichage



Zone d'affichage

1 Niveau de puissance de réfrigération

La puissance de réfrigération du réfrigérateur est indiquée ici.



2 Température du réfrigérateur

3 Température du congélateur

4 Température zone Vitamin-Safe

5 Mode Vitamin-Safe

6 Mode Super Freeze

7 Mode Hygiene Active

8 Mode Holiday

9 Mode Eco

10 Child Lock

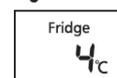
Zone de commande

11 Touche haut

12 Touche de validation

13 Touche bas

Réfrigérateur



Réglez la température à l'intérieur du réfrigérateur.
La température peut être réglée entre 1 °C et 7 °C.

Remarques:

- Si la température est réglée sur 1 °C pendant longtemps, certains aliments risquent de geler.
- En mode Holiday, la température n'est pas affichée, et la température ne peut pas être réglée.
- En mode Eco, la température ne peut pas être réglée non plus.

Congélateur



Réglez la température à l'intérieur du congélateur.
La température peut être réglée entre -17 °C et -25 °C.

Remarque:

- En mode Eco, la température ne peut pas être réglée.

Zone Vitamin-Safe



Réglez la température de la zone Vitamin-Safe.
La température peut être réglée entre 0 °C et 5 °C.

Remarques:

- Si la température est réglée entre 0 °C et 1 °C pendant longtemps, certains aliments risquent de geler.
- En mode Eco, la température ne peut pas être réglée non plus.

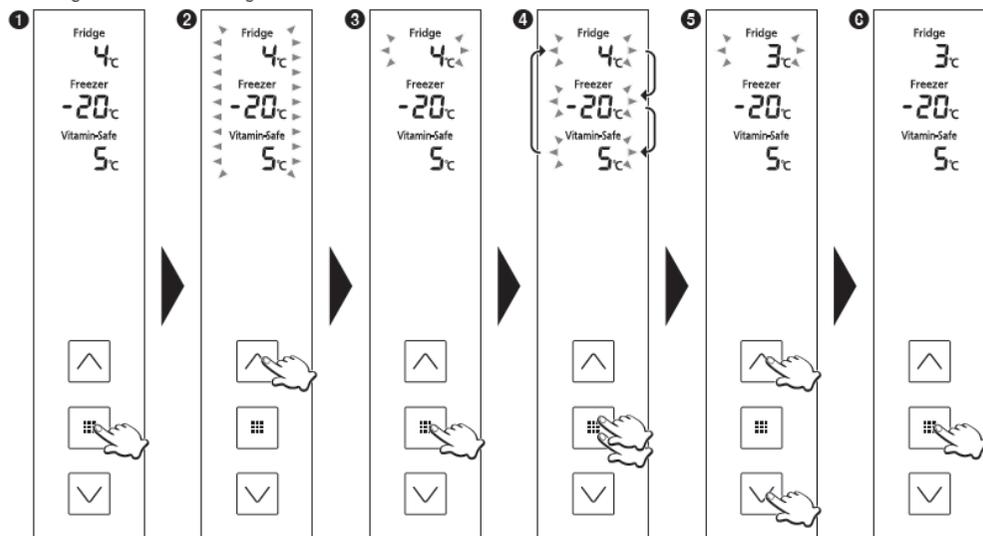
Remarques:

- Normalement, les affichages du panneau sont éteints. Ils apparaissent quand des commandes sont actionnées ou quand les portes sont ouvertes.
- La température affichée peut être différente de la température réelle.
- Ce réfrigérateur utilise un microprocesseur pour contrôler la température. La température à l'intérieur du réfrigérateur varie en fonction de divers facteurs, comme la température ambiante, la vitesse de fonctionnement du compresseur, la fréquence d'ouverture et de fermeture des portes, la quantité d'aliments stockés à l'intérieur et la manière dont ils sont stockés.

7- Réglage des températures

Les températures du réfrigérateur, du congélateur et de la zone Vitamin-Safe peuvent être changées.
Au moment de l'achat, les températures sont réglées comme suit.

Réfrigérateur : 4 °C Congélateur : -20 °C Zone Vitamin-Safe : 5 °C



- 1** Le panneau de commande s'allume, la température à l'intérieur du réfrigérateur s'affiche.
- 2** L'affichage de température commence à clignoter, ce qui indique que les températures peuvent être réglées.
- 3** La température réglée pour le réfrigérateur commence à clignoter.
- 4** Chaque fois que la touche est actionnée, l'affichage clignotant change successivement dans l'ordre suivant : réfrigérateur, congélateur et zone Vitamin-Safe.
- 5** Réglez la température.
 - Appuyez sur  pour augmenter la température, et sur  pour la diminuer.
- 6** L'affichage cesse de clignoter et reste allumé, ce qui indique que les températures sont maintenant réglées.
 - Environ 30 secondes plus tard, le panneau de commande s'éteint.

Remarque:

- L'affichage en **1** est rétabli si aucune opération n'est exécutée pendant environ 5 secondes au cours du réglage.

8- Fonction des différents modes et des avertissements utilisateurs

Fonction des différents modes

Mode Vitamin-Safe Le fait de régler ce mode contribue à préserver la teneur en vitamine C des légumes et des fruits. La diode bleue et verte de la zone Vitamin-Safe est allumée.

Vitamin-Safe

Mode Super Freeze Dans ce mode, le congélateur peut être refroidi rapidement, ce qui permet de congeler les aliments frais qui y sont placés.

Super Freeze

Le mode Super Freeze est automatiquement désactivé au bout d'environ 50 heures.

Remarques:

- Quand le mode Super Freeze est activé, la température à l'intérieur du congélateur peut tomber en dessous de la température sélectionnée.
- Le compresseur fonctionne à grande vitesse.
- Si le mode Super Freeze est sélectionné pendant que le mode Eco fonctionne, le mode Eco est désactivé temporairement. Quand le mode Super Freeze se termine, le réfrigérateur retourne au mode Eco.
- L'effet sur les aliments stockés peut être réduit si vous activez le mode Super Freeze plusieurs heures avant de ranger les aliments dans le compartiment du congélateur.
- Les points suivants sont recommandés pour assurer la capacité de congélation maximale.
 - ① Activez le mode Super Freeze 24 heures avant de placer les aliments.
 - ② Si vous souhaitez stocker un grande quantité de nourriture, enlevez tous les tiroirs du congélateur et placez la nourriture directement sur l'étagère en verre ou le fond du congélateur. (La capacité de congélation peut être augmentée si les aliments sont placés directement sur la deuxième étagère en verre en partant du haut.)
- La capacité de congélation maximum en 24 heures est indiquée sur la plaque signalétique.

Mode Hygiene Active La diode Hygiene Active s'allume, et les aliments sont protégés des bactéries et des odeurs.

Remarque:

- Quand vous stockez des aliments avec une odeur forte, enveloppez-les dans un film plastique ou placez-les dans un récipient hermétique. Sinon, l'odeur ne pourra pas être éliminée, même si le mode Hygiene Active est activé.

Hygiene

Mode Holiday Activez ce mode si le réfrigérateur ne doit pas être utilisé pendant une période prolongée, comme pendant des vacances ou si le congélateur doit être utilisé seul.

Holiday

Dans ce mode, la température du réfrigérateur n'est pas affichée et la diode est éteinte.

Remarques:

- Avant d'utiliser le mode Holiday, videz le réfrigérateur et fermez sa porte.
- Pour des raisons d'hygiène, la température à l'intérieur du réfrigérateur est maintenue aux alentours de 15 °C quand le mode Holiday est activé.
- Le congélateur est refroidi de la manière habituelle.

Mode Eco Activez ce mode si le congélateur ne va pas beaucoup être utilisé pendant les mois d'hiver ou pendant la nuit.

Eco

Remarque:

- Le mode Eco ne peut pas être activé pendant que le mode Super Freeze est actif.

Child Lock Les touches du panneau de commande peuvent être verrouillées. Lorsque le Child Lock est réglé, "Lock" s'affiche sur le panneau de commande.

Lock

Pour désactiver ce mode, tenez la touche  du panneau de commande enfoncée pendant au moins 3 secondes.

Fonction des avertissements utilisateurs



Les fonctions suivantes d'avertissement utilisateur sont activées si une porte est laissée entrouverte pendant une période prolongée ou si la température à l'intérieur du réfrigérateur a augmenté.

		Affichage de température	Alarme	Lampe à diode
Porte entrouverte	En continu pendant 1 minute	Clignote	Sonne une fois	Clignote une fois
	En continu pendant 3 minutes	Clignote	Sonne deux fois	Clignote deux fois
	En continu pendant 5 minutes	Clignote*	Sonne en continu	Clignote en continu
Augmentation de la température à l'intérieur du réfrigérateur	Congélateur : -12 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal
	Réfrigérateur : 8 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal
	Zone Vitamin-Safe : 8 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal

*Clignote pendant 30 secondes toutes les 30 minutes.

9- Caractéristiques

MODÈLE	NR-B32FX2-XE	NR-B32FW2-WE	NR-B32FX2-XB	NR-B32FW2-WB
CATÉGORIE	Réfrigérateur-Congélateur			
COMPARTIMENT SANS GEL	TOUS LES COMPARTIMENTS			
CLASSE DE CLIMAT	SN-T ¹			
VOLUME BRUT TOTAL	362 L			
VOLUME TOTAL NET	315 L			
VOLUME RÉFRIGÉRATEUR NET	179 L			
VOLUME NET COMPARTIMENT FRUITS ET LÉGUMES / PRODUITS RÉFRIGÉRÉS	46 L			
VOLUME CONGÉLATEUR NET	90 L			
DIMENSIONS EXTÉRIEURES LARGEUR x PROFONDEUR x HAUTEUR	601 mm x 648 mm x 1898 mm			
POIDS NET	82 kg			
TENSION NOMINALE	220 V - 230 V		230 V - 240 V	
FRÉQUENCE NOMINALE	50 Hz			
CONSOMMATION D'ÉNERGIE	249 kWh/an ²			
CAPACITÉ DE CONGÉLATION	15 kg/24 h			
NIVEAU SONORE	36 dB			
STOCKAGE MAXIMUM SANS ÉLECTRICITÉ	16 heures			
RÉFRIGÉRANT/CHARGE	R600a/70 g			
AGENT DE SOUFFLAGE	Cyclopentane			

Remarques:

¹ Température ambiante autorisée : 10 °C à 43 °C

² La consommation d'énergie annuelle est basée sur les résultats du test standard pendant 24 heures.
La consommation d'énergie réelle varie selon la façon dont l'appareil est utilisé et où il est localisé.

MAINTENANCE

➤ Spécifications

Model		NR-B32FX2	NR-B32FW2	NR-B32FX2	NR-B32FW2	
Destination		UK		Europe except UK		
volume capacity	Total effective volume capacity	315L				
	Refrigerator compartment (PC)	179L				
	Freezer compartment (FC)	46L				
	Vegetable compartment (VC)	90L				
External dimensions	width/depth/height (mm)	W601 × D648 × H1898				
Internal dimensions	PC: width/depth/height (mm)	W465 × D267.5 × H595				
	FC: width/depth/height (mm)	W495 × D478 × H752.5				
	VC: width/depth/height (mm)	W480 × D334 × H262				
Installation size		Side: 20mm or above				
		Back: 50mm or above				
		Top: 100mm or above				
Power supply plug	Rating	250V/16A		250V/13A		
Power supply cord	Length	2.1m				
Interior lamp (LED)	Rating	1W				
IEC protection against electric shock classes		Class I				
Climate Class		SN-T				
Refrigerator compartment sensor	Rating	PCC:B=3808K±2%,R(0°C)=6.409kΩ				
Freezer compartment sensor	Rating	FCC:B=3850K±2%,R(-20°C)=18.9kΩ				
Vegetable compartment sensor	Rating	SCC:B=3808K±2%,R(-3°C)=7.490kΩ				
Ambient temperature sensor	Rating	ATC:B=3435K±2%,R(25°C)=10.0kΩ				
Defrost temperature sensor	Rating	DFC:B=3819K±2%,R(10°C)=3.899kΩ				
Compressor	Type	Full hermetic reciprocating system				
	Model	EF1100E13DGH				
	Rotation speed	25/39/43/59/71(r/s)				
	Curled resistance cord		U-V:5.79Ω ± 5%			
			U-W:5.79Ω ± 5%			
		V-W:5.79Ω ± 5%				

Model		NR-B32FX2	NR-B32FW2	NR-B32FX2	NR-B32FW2
Destination		UK		Europe except UK	
Overlord relay	Model	MM3-64BCX			
	Operating temperature without power	95 ± 5°C			
	Return temperature	61 ± 8°C			
	Operating current (A)	6.40A ± 7.5%			
Fan motor	Model/Rating	FBA11J14V / PC14V 0.24A			
Electric baffle	Model/Rating	NSBD009ZA1 / DC12V,300p/s			
VC heater	Rating	220V/6914Ω/7.6W			
Defrost heater	Rating/Voltage	220V/330.6Ω/160W		220V/302.5Ω/160W	
Thermal fuse	Rating	250V/7A/70°C			
Refrigerator oil	Class/Fill	S10/215 ± 5ml			
Ice making ability*1		1.5kg/24h			
Freezing ability*2		15.0kg/24h			
Amp.	Rating	1.15A			
Values of the energy consumption*3		249kWh/y			
Energy efficiency grade		A++			
Refrigerant charge		R600a,70g			
Measurement of exterior noise emitted*4		36db(A)			
Form polyurethane		Cyclo pentane			
Weight (Kg)		82kg			

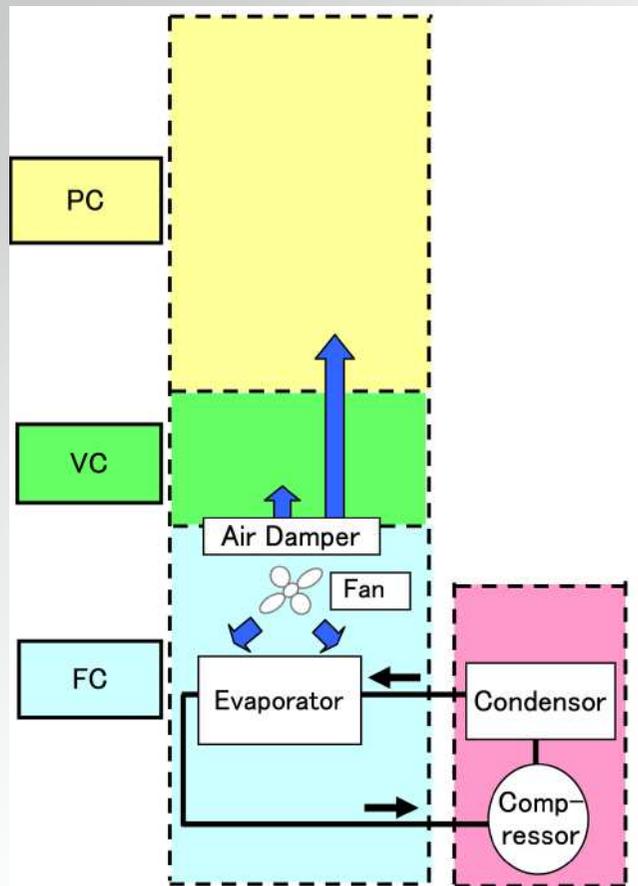
*1: The amount of Ice Making Ability in 24 hours. Setting temperature, FC: 4°C, VC: 1°C, FC: -25°C.

*2: The Freezing Ability in 24 hours. VC temperature is set to 1°C and in state of Super Freeze.

*3: Values of the Energy Consumption in year.

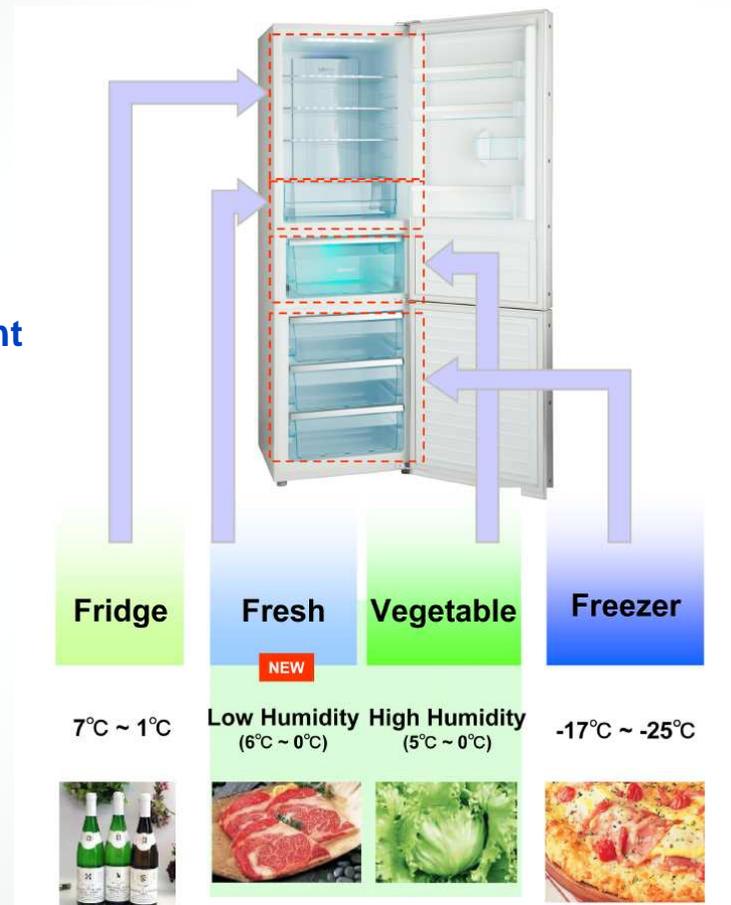
*4: This Measurement of Exterior Noise Emitted is measured by OFF condition of PC Fan Motor for Deodorizer.

➤ Circulation de l'air et du liquide frigorigère



 **circulation du réfrigérant**
 **circulation de l'air**

rangement

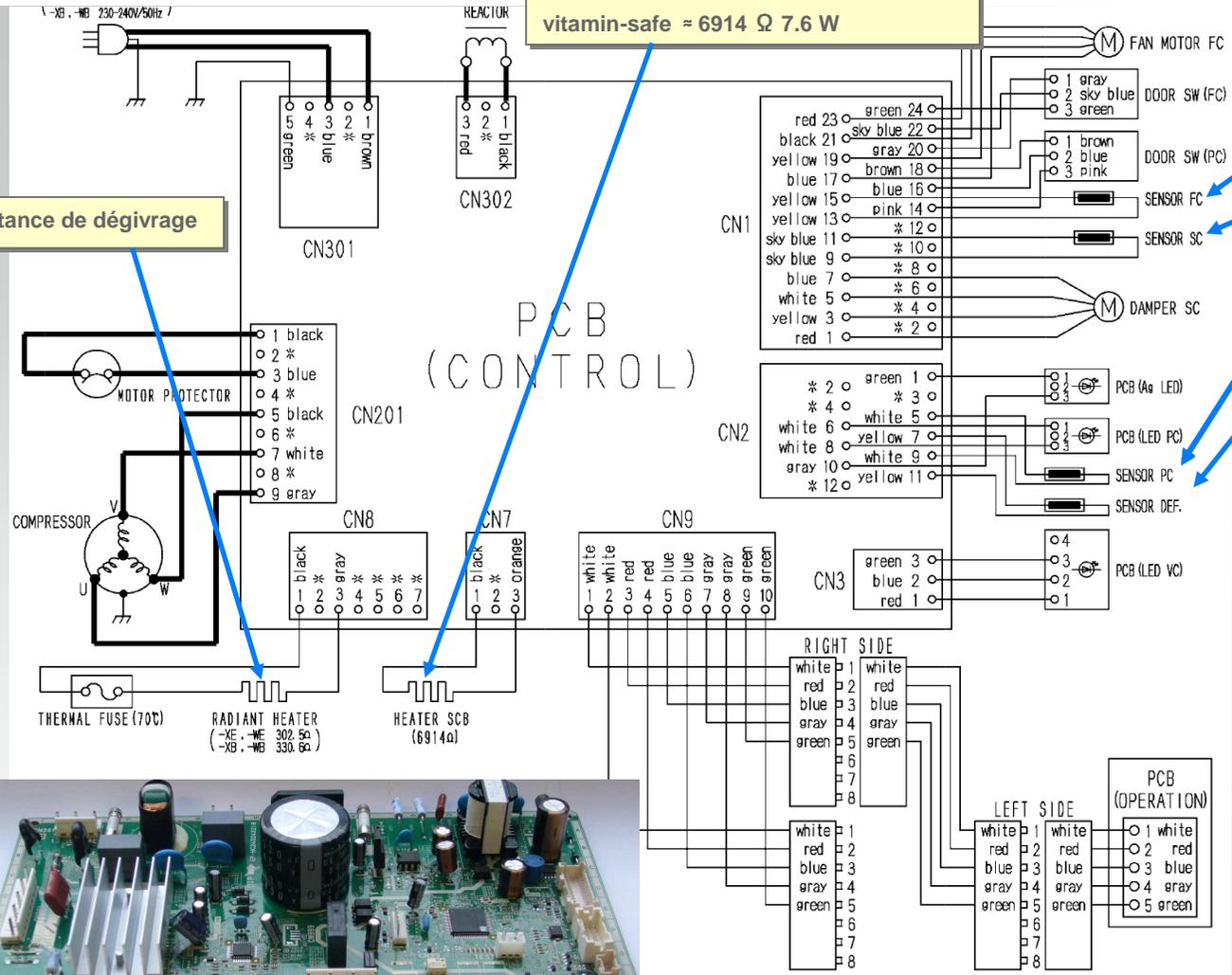
EVERYTHING MATTERS.

➤ **Platine de commande.**

Résistance tour de porte compartiment
vitamin-safe $\approx 6914 \Omega$ 7.6 W

Résistance de dégivrage

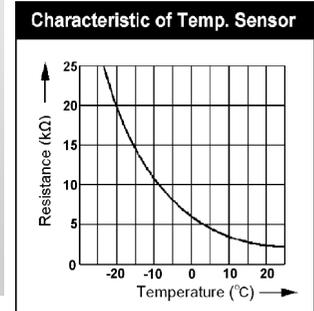
PCB
(CONTROL)



- FCC:** Thermistance congélateur $\approx 1920 \Omega$ à 22° c
- SCC:** Thermistance compartiment Vitamin-safe $\approx 1920 \Omega$ à 22° c
- PCC:** Thermistance compartiment réfrigérateur $\approx 1920 \Omega$ à 22° c
- DFC:** Thermistance dégivrage congélateur $\approx 1920 \Omega$ à 22° c

- DFC:** B=3819K±2%, R(10°C)=3.899kΩ
- PCC:** B=3808K±2%, R(0°C)=6.409kΩ
- SCC:** B=3808K±2%, R(-3°C)=7.490kΩ
- FCC:** B=3850K±2%, R(-20°C)=18.9kΩ

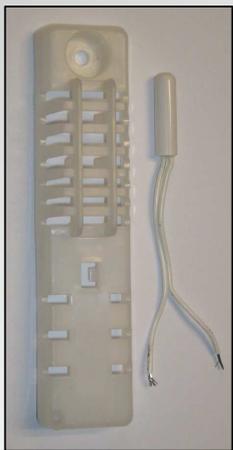
ATC: B=3435K±2%, R(25°C)=10.0kΩ



EVERYTHING MATTERS.

➤ Compartiment réfrigérateur

PCC: Thermistance
compartiment réfrigérateur
≈ 1920 Ω à 22° c



Filtre antibactérien

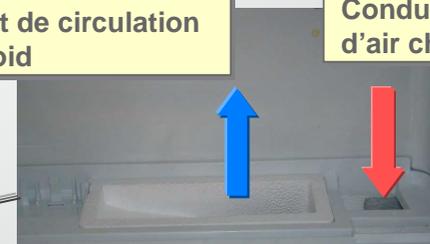


LED bleues

Enlever le conduit de ventilation ①
pour accéder aux conduits de
circulation d'air et au système anti
bactérien.

Conduit de circulation
d'air froid

Conduit de circulation
d'air chaud



EVERYTHING MATTERS.

➤ Compartiment « Vitamin-Safe »

LED « vitamin-safe », allumées si la fonction vitamin-safe est activée en façade.



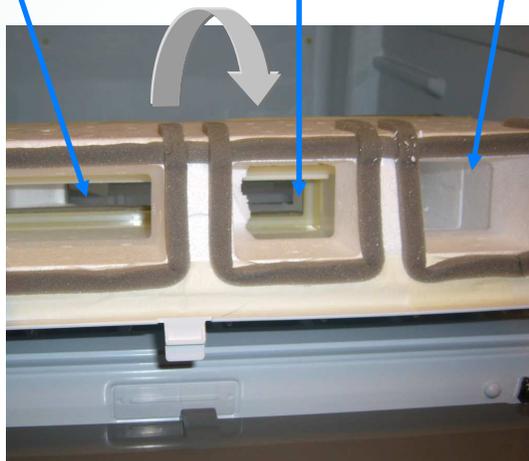
Moteur damper: DC 12V trappe de passage de l'air froid vers le compartiment réfrigérateur .

Moteur damper: DC 12V trappe de passage de l'air froid vers le compartiment Vitamin-safe .

SCC: Thermistance compartiment Vitamin-safe
≈ 1920 Ω à 22° c

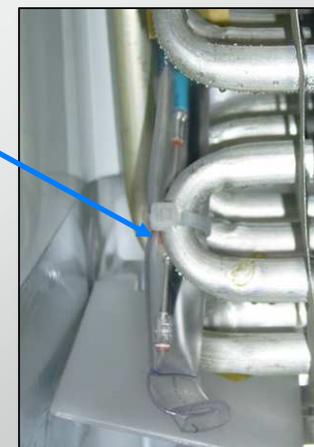
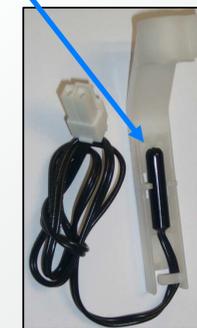
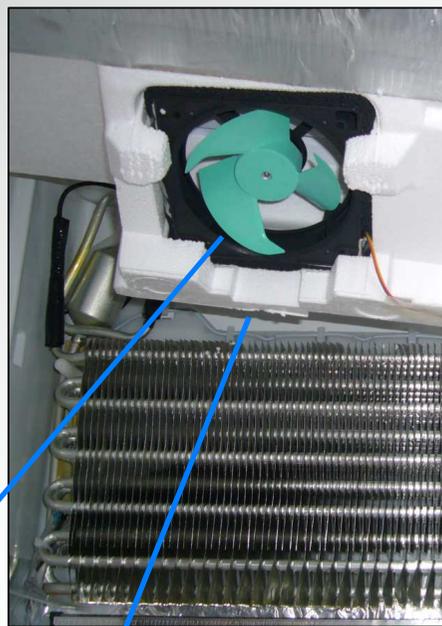


Retour air chaud



Vue après basculement du panneau ① de fond du compartiment « Vitamin-safe ».

➤ Compartiment congélateur FC (Freezer Compartiment)



Accumulateur : (la sonde de température **DFC** de l'évaporateur congélateur est fixée dessus)

DFC: Thermistance évaporateur congélateur $\approx 1920 \Omega$ à 22° c

Fusible thermique: déclenchement si le courant est supérieur à **7A** ou si la température est $> 70^\circ$.

Résistance de dégivrage: 302Ω 160 W

FCC: Thermistance dans le compartiment congélateur $\approx 1920 \Omega$ à 22° c

Ventilateur congélateur DC14V 0.24A



EVERYTHING MATTERS.

➤ Compartiment compresseur

Compresseur triphasées résistances des enroulements :

- U-V = 5.79 Ω +/- 5%
- U-W = 5.79 Ω +/- 5%
- V-W = 5.79 Ω +/- 5%

Entrée compresseur gaz basse pression

Connexions électriques + protection

Sortie compresseur gaz haute pression de 10 à 14 bar

Capillaires

Dés hydrateur

Protection thermique :

- Ouverture : > 105° C +/- 5° C ou I > 2A (+/- 7.5%)
- Retour fermé : < 61° C +/- 8° C

Fluide frigorigène = R600a 70g

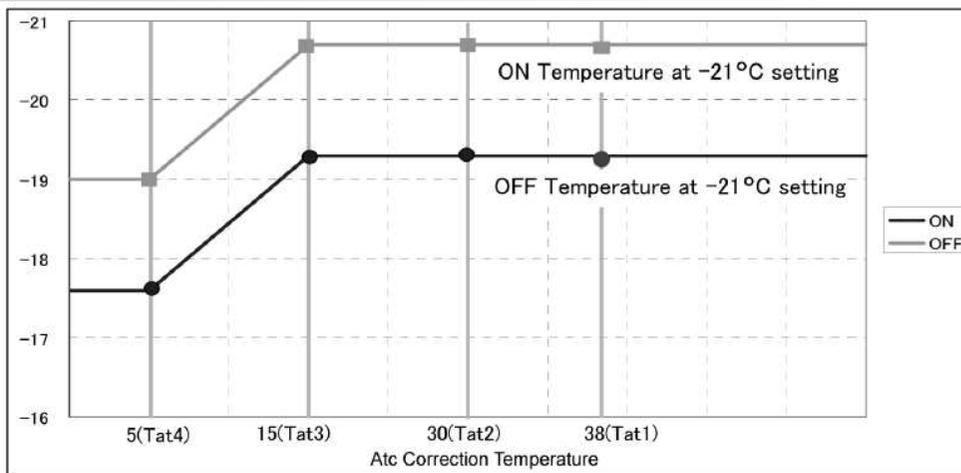
Huile = S10 / 215ml +/- 5ml

➤ Contrôle des températures congélateur et réfrigérateur

FC temperature control

Operation: The setting temperature “-25°C” to “-17°C”, 9 levels change
 Detection: FCC, ATC sensor

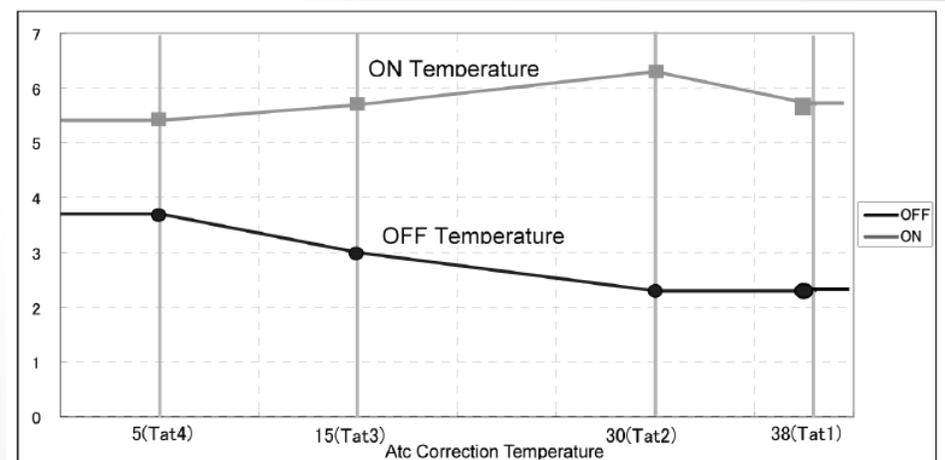
The setting temperature
 The temperature, when it set on -21°C
 The OFF/ON temperature value corresponding to each ATC temperature is as shown in the next graph.



PC temperature control

PC damper is controlled by the PCC temperature.

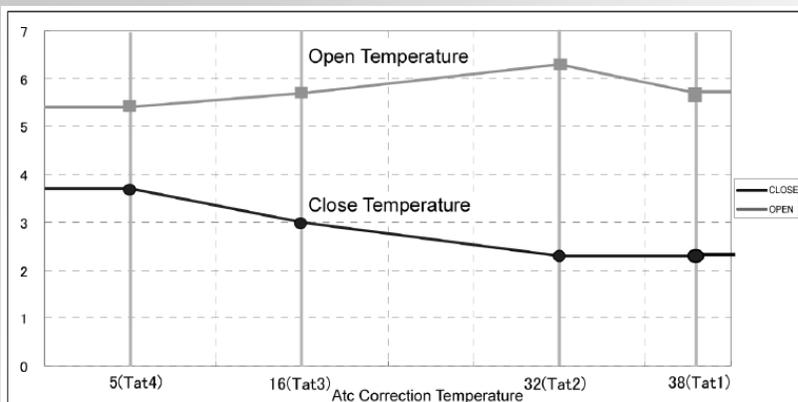
The setting temperature
 The temperature, when it set on 4°C.
 The OFF/ON temperature value corresponding to each ATC temperature is as shown in the next graph.



➤ Contrôles (températures Sc / ventilateur / moteur / photos diodes)

SC temperature control

The twin damper motor is turned on and off detecting the SCC temperature.
The temperature, when it set on 2°C.
The OFF/ON temperature value corresponding to each ATC temperature is as shown in the next graph.



Defrost Control

FC defrost period control corresponding to each ATC.

Photosynthesis control

Vitamin mode	LED	Operation
ON	Blue LED	Flashing
	Green LED	Flashing
OFF	Blue LED	Off
	Green LED	Off

FC Fan Control

ATC	Compressor	FC fan
$\leq 12^{\circ}\text{C}$	ON	ON
	OFF	OFF
$13^{\circ}\text{C} \leq \leq 22^{\circ}\text{C}$	ON	ON
	OFF	OFF
$23^{\circ}\text{C} \leq$	ON	ON
	OFF	OFF

The use rotational speed

Setting rotational speed of compressor					
Rotational speed	R1	R2	R3	R4	R5
Setting value r/s	25	39	43	59	71

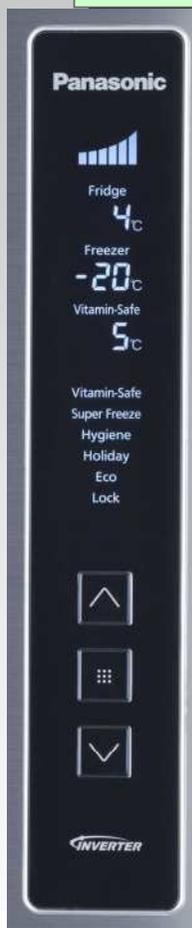
Compressor starting control

After power turning on	0 minute
After FC Defrost stopping (Improvement of start after defrost)	3 minutes
After compressor stopping (Prevention of trip when re-starting)	10 minutes
Sequence protection	10 minutes

MODE SERVICE

➤ Mode service

La fonction auto test est disponible sur ce modèle, dans ce mode les codes pannes peuvent être consultés sur l'afficheur situé au centre de la porte du compartiment réfrigérateur.



Mode service (auto test)

Activation

- Appuyer pendant plus de 10 secondes sur le bouton , le mode service est activé et l'affichage des codes d'auto diagnostic commence.

Désactivation

- Pour sortir du mode service, appuyer pendant moins de 1 seconde sur le bouton  ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrêtera automatiquement.

Mode affichage de l'historique

Activation

- Mettre l'appareil en mode service puis, appuyer pendant plus de 1 secondes sur le bouton , le mode affichage de l'historique est activé.

Désactivation

- Pour sortir du mode service, appuyer pendant moins de 1 seconde sur le bouton  ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrêtera automatiquement.

➤ Mode service

Affichage si aucun défaut détecté.

En mode service (auto test)



En mode affichage de l'historique



CODES ERREURS

➤ Codes erreurs

Informations relatives aux codes pannes

U10

Informations : Alarme porte ouverte.

Explication : Quand la porte du compartiment Réfrigérateur PC ou celle du compartiment congélateur FC reste ouverte une minute ou plus le code U 10 est affiché.

Les fonctions suivantes d'avertissement utilisateur sont activées si une porte est laissée entrouverte pendant une période prolongée ou si la température à l'intérieur du réfrigérateur a augmenté.

		Affichage de température	Alarme	Lampe à diode
Porte entrouverte	En continu pendant 1 minute	Clignote	Sonne une fois	Clignote une fois
	En continu pendant 3 minutes	Clignote	Sonne deux fois	Clignote deux fois
	En continu pendant 5 minutes	Clignote*	Sonne en continu	Clignote en continu
Augmentation de la température à l'intérieur du réfrigérateur	Congélateur : -12 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal
	Réfrigérateur : 8 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal
	Zone Vitamin-Safe : 8 °C ou plus	Clignote*	Sonne en continu	Fonctionnement normal

*Clignote pendant 30 secondes toutes les 30 minutes.



EVERYTHING MATTERS.

➤ Codes erreurs

Informations relatives aux codes pannes

H01

information : Problème circuit sonde de température congélateur.

Explication : La résistance de la sonde de température (FCC) du compartiment congélateur **FC** est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le congélateur FC est trop froid
- Trop grande : le congélateur FC n'est pas froid

H02

information : Problème circuit sonde de température réfrigérateur.

Explication : La résistance de la sonde de température (PCC) du compartiment réfrigérateur **PC** est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le congélateur FC est trop froid
- Trop grande : le congélateur FC n'est pas froid



EVERYTHING MATTERS.

➤ Codes erreurs

Informations relatives aux codes pannes

H05

information : Problème circuit sonde de température évaporateur congélateur.

Explication : La résistance de la sonde de température (**DFC**) de l'évaporateur congélateur est trop petite ou trop grande.

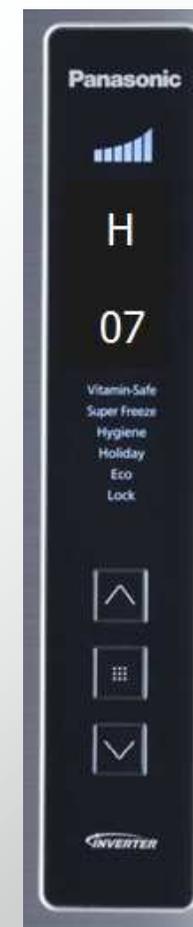
- Trop petite : le congélateur FC est trop froid
- Trop grande : le congélateur FC n'est pas froid

Note: Quand la valeur (résistance) de la sonde **DFC** est trop petite le fusible thermique est coupée suite à un temps de décongélation trop long.

H07

information : Problème circuit sonde de température ambiante.

Explication : La résistance de la sonde de température (**ATC**) est trop petite ou trop grande.



EVERYTHING MATTERS.

➤ Codes erreurs

Informations relatives aux codes pannes

H10

information : Problème circuit sonde de température compartiment fruits et légumes.

Explication : La résistance de la sonde de température (**SCC**) du compartiment fruits et légumes est trop petite ou trop grande.

- Trop petite : le compartiment fruits et légumes est trop froid
- Trop grande : le compartiment fruits et légumes n'est pas froid



➤ Codes erreurs

Informations relatives aux codes pannes

H29

information : Problème moteur ventilateur compartiment congélateur .

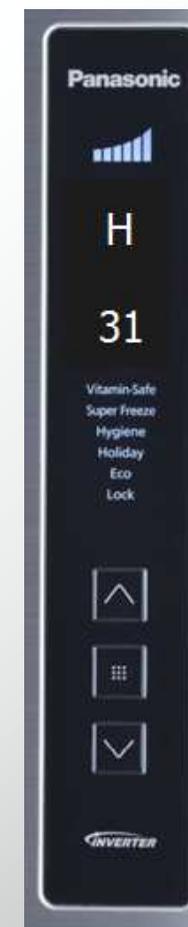
Explication : Moteur ventilateur circuit ouvert..

H31

information : Problème circuit de dégivrage évaporateur congélateur.

Explication : Pendant le cycle de dégivrage la température détectée par la thermistance **DFC** reste $< 0^{\circ}$ C ,après trois tentatives successives (temps de sécurité dégivrage 60 minutes) le dégivrage est arrêté.

Note: l'affichage du code est arrêté lorsque la température détectée par la sonde de température **DFC** est $> 0^{\circ}$ C .



➤ Codes erreurs

H32

information : Problème moteur ventilateur .

Explication : Moteur ventilateur circuit ouvert ou en court circuit..

Problème circuit frigorifique

H35

Information : Problème concernant le système de refroidissement (fuite de gaz côté haute pression / faible compression).

Explication : Le code H35 est affiché lorsque après 10 tests réalisés sur une durée de 60 minutes la situation est la suivante:

PCC (réfrigérateur) température $\geq 0^{\circ}\text{C}$

FCC (congélateur) température $\geq 0^{\circ}\text{C}$



➤ Codes erreurs

Problème circuit frigorifique

H36

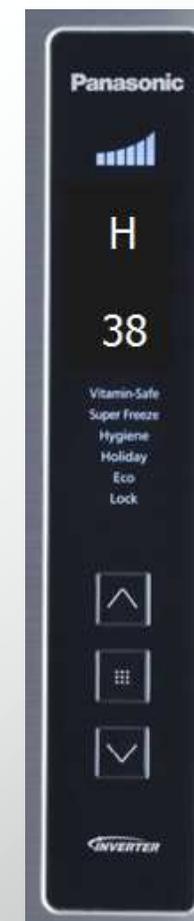
information : Problème concernant le système de refroidissement (fuite de gaz côté basse pression).

Explication : Le code **H36 et H40** sont affichés de façon répétée. aboutissent à la probabilité d'une perte de gaz secteur basse pression .

H38

information : Problème moteur ventilateur .

Explication : Moteur ventilateur circuit ouvert ou en court circuit..



➤ Codes erreurs

Problème circuit frigorifique

H40

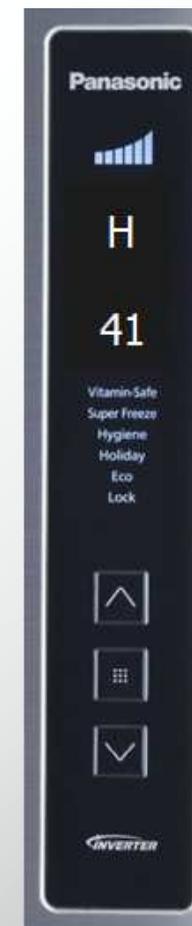
information : Problème concernant le système de refroidissement IPM et système de protection de régulation moteur.

Explication : Courant important sur une longue période de temps dans le circuit IPM : voir platine de contrôle ou compresseur bloqué.

par le microprocesseur (variations de température/ courant moteur) aboutissent à la probabilité d'une perte de gaz secteur basse pression . Le code **H36** est affiché lorsque le code **H40** à été de nouveau détecté dans les 48h qui suivent le redémarrage normal du compresseur.

H41

information : Détection de tension trop basse (platine contrôle).



➤ Codes erreurs

H50

Information : Problème concernant la communication entre les microprocesseurs.

Explication : Le code H50 est affiché lorsque le microprocesseur platine principale n'a pas reçu d'information du microprocesseur platine affichage. La panne peut provenir de la platine principale ou de la platine afficheur ou d'une mauvaise connexion .

H51

information : Problème d'initialisation platine contrôle.

H52

information : Problème tension inverter.

Explication : tension inverter trop haute ou trop basse.

H79

information : Problème dans la platine de contrôle.

Explication : Une surcharge est détectée 5 fois de suite.



Activation par clavier de façade des fonctions test 1/2

➤ Mode décongélation forcée

Méthode d'activation :

1) Passé en mode service (auto test)

- Appuyer pendant plus de 10 secondes sur le bouton  , le mode service est activé et l'affichage des codes d'auto diagnostic commence.

2) Passé en mode affichage de l'historique

- L'appareil étant en mode service appuyer pendant plus de 1 secondes sur le bouton  , le mode affichage de l'historique est activé.

3) Appuyer sur la touche pendant plus de 1 seconde (« d EF » s'affiche pendant 0.5 seconde puis disparaît) cela confirme que le mode dégivrage forcé est activé.

Comment arrêter le mode dégivrage forcé:

- Ce mode s'arrête lorsque la sonde de dégivrage a détecté la température correspondant à la fin du dégivrage ou 1 heure après l'activation du mode dégivrage forcé.

Activation par clavier de façade des fonctions test 2/2

➤ Mode contrôle de vitesse compresseur

Méthode d'activation :

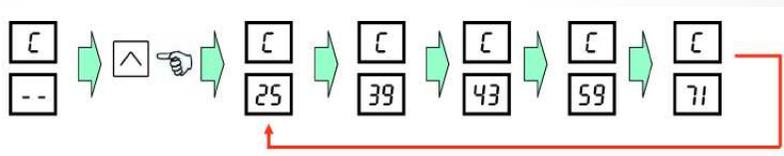
1) Passé en mode service (auto test)

- Appuyer pendant plus de 10 secondes sur le bouton , le mode service est activé et l'affichage des codes d'auto diagnostic commence.

2) Passé en mode affichage de l'historique

- L'appareil étant en mode service appuyer pendant plus de 1 seconde sur le bouton , le mode affichage de l'historique est activé.

3) Appuyer sur la touche  pendant plus de 1 seconde (« C - - » s'affiche, « C » est affiché à la place de la température réfrigérateur et « - - » à la place de la température congélateur. Appuyer sur l'un des boutons  ou  pour sélectionner les vitesses de R1 à R5. Par exemple si le bouton  est appuyé l'ordre de changement des vitesses compresseur est celui montré ci-dessous.



Comment arrêter le mode contrôle vitesse compresseur.

- Ce mode s'arrête lorsque le bouton  est appuyé ou après 99 heures après l'activation du mode contrôle vitesse compresseur.



Activation par shunt des fonctions tests 1/2.

➤ Mode contrôle de la vitesse compresseur (TEST 0)

Méthode d'activation :

Test 0 Faire un court-circuit « shunt » entre le point test 0 et GND (masse) puis appuyer sur les touches **▼** ou **▲** pour sélectionner les vitesses de R1 à R5.

➤ Mode dégivrage forcé (TEST *1)

Méthode d'activation :

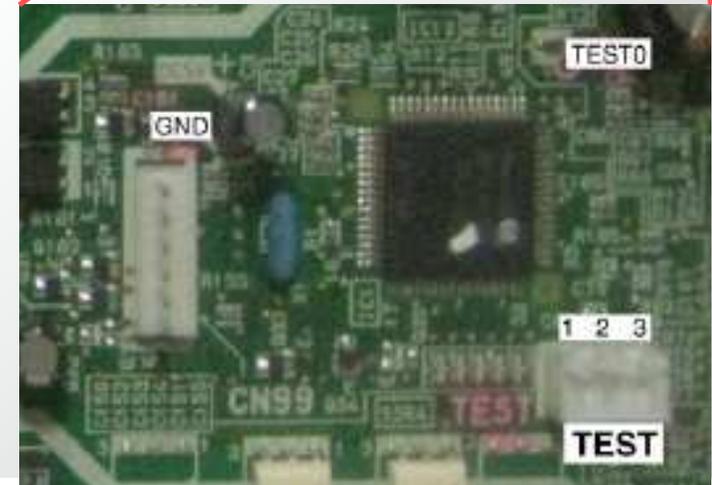
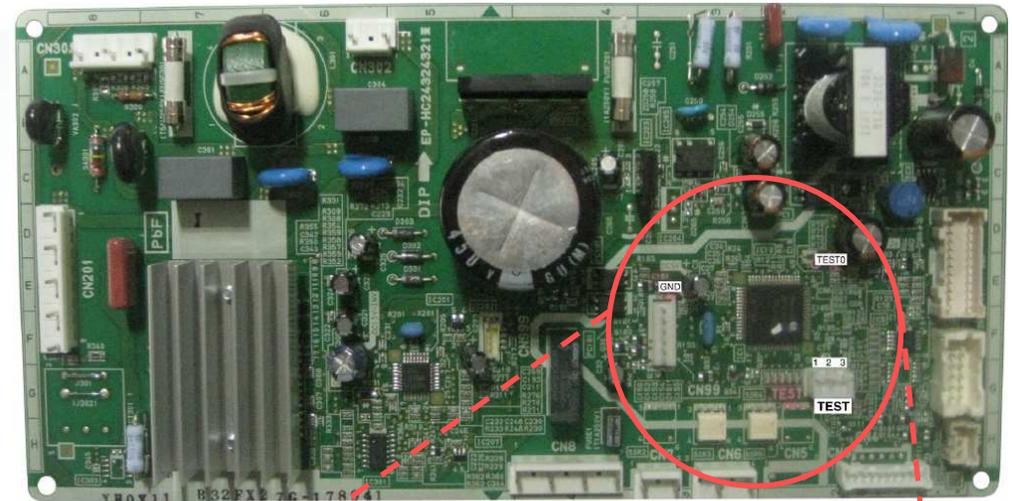
Test 1 Faire un court-circuit « shunt » entre le point test 1 et GND (masse) pour démarrer le dégivrage forcé.

➤ Mode suppression du temps de veille (délai de redémarrage) compresseur (TEST *2).

Méthode d'activation :

Test 2 Faire un court-circuit « shunt » entre le point test 2 et GND (masse) pour régler le temps de veille démarrage moteur à 0.

PS: * 1 et * 2 ne sont pas conçus pour fonctionner simultanément, la fonction connectée en premier est prioritaire.



Activation par shunt des fonctions tests 2/2.

➤ Mode mise en froid continue (TEST 3).

Méthode d'activation :

Test 3 Faire un court-circuit « shunt » entre le point test 3 et GND (masse). Arrêt : après 72 heures ou suppression du shunt test 3.

Fonctions activées ou désactivées

Compresseur	Fonctionnement en continu vitesse R5
Trappe réfrigérateur	Forcée ouverte
Trappe	Forcée ouverte
Ventilateur congélateur	Activé en rotation haute vitesse
Contrôle du dégivrage	Non activé
Tous chauffage	Non activé
Durée	72 heures

Après l'arrêt de ce mode, forcer le dégivrage puis remettre en fonctionnement normal.

➤ Mode test : activation / désactivation de la sonnerie.

➤ Activation / désactivation de la sonnerie

Lorsque vous êtes dans le mode service (auto test) appuyer sur le bouton  pour changer le mode sonnerie (active/inactive) et afficher son état.

Appuyer sur  pour passer de l'état **on** à **of** et appuyer sur  pour confirmer le réglage. Après ce réglage l'affichage revient tout de suite dans le mode service (auto test). Passé en mode service (auto test)

Désactivation

- Pour sortir du mode service, appuyer pendant moins de 1 seconde sur le bouton  ou 7 minutes après l'activation le mode service s'arrêtera automatiquement.

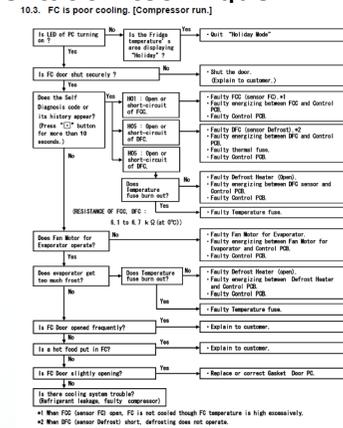
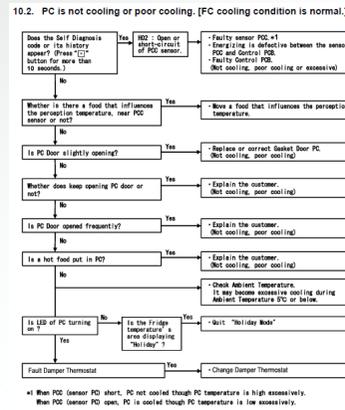
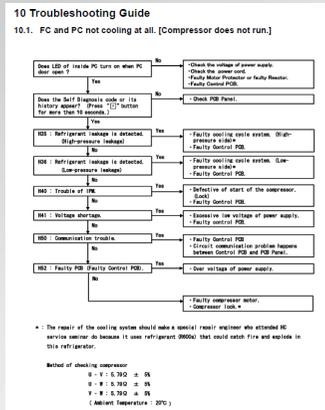
<u>In Normal Operation</u>	<u>Buzzer Sound ON</u>	<u>Buzzer Sound OFF</u>
Fridge 4°C	b	b
Freezer -20°C	on	of
Vitamin-Safe 5°C		

INFORMATIONS

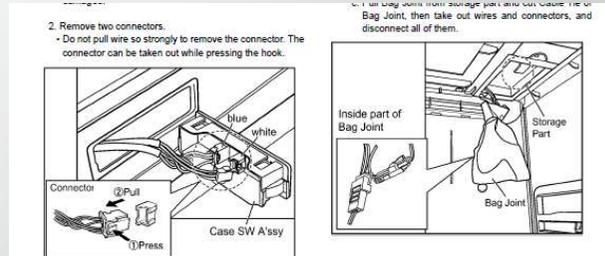
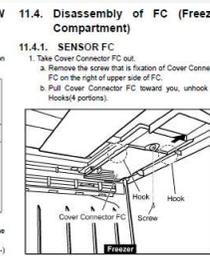
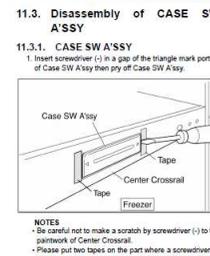
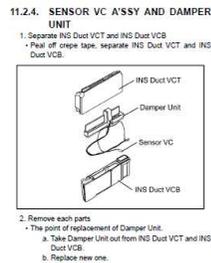
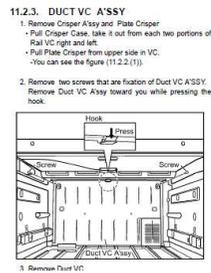
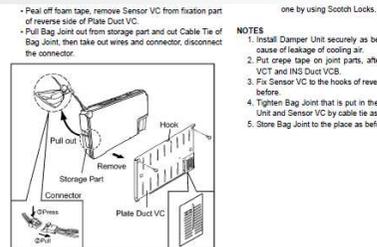
➤ Démontage, tests et remplacements composants

L'ensemble des informations de montage et démontage ainsi que le guide de dépannage sont disponibles dans la documentation technique.

Exemples de guides de dépannage présents dans la documentation technique

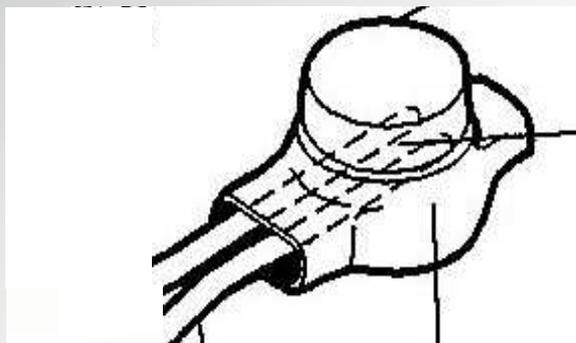


Exemples de montage démontage et remplacement de composants présents dans la documentation technique

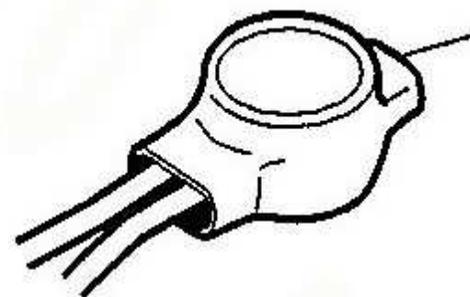
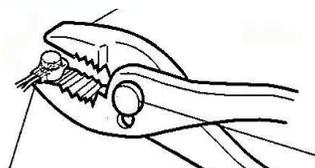


➤ **Comment utiliser le connecteur câble (isolant résine).**

Ce connecteur câble est livré automatiquement lorsque le composant commandé nécessite son usage.



AVANT UTILISATION

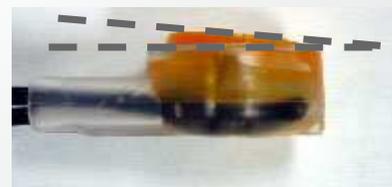


APRES UTILISATION

Non horizontal.



correct

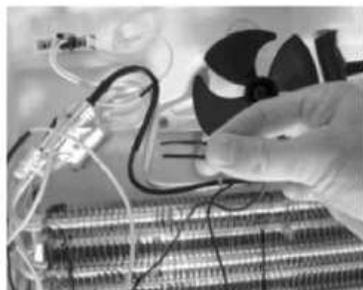


incorrect

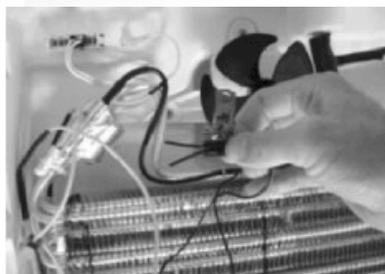
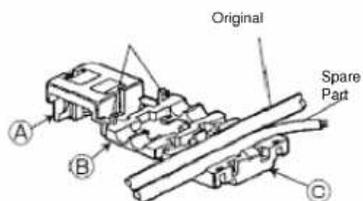
➤ Comment utiliser le connecteur câble .

Ce connecteur câbles est livré automatiquement lorsque le composant commandé nécessite son usage.

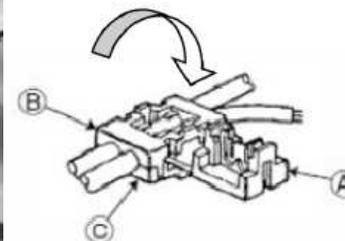
1 Pick up the black cables coming from fan motor.



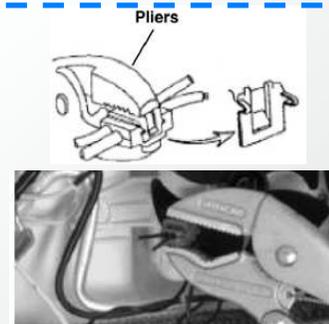
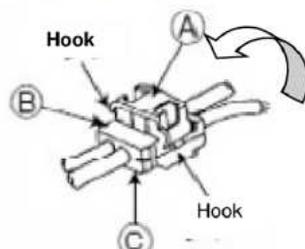
2 Place the lead wire (L) to be connected and the spare (LS) lead wire in the grooves of part C. Head of lead wire and of spare parts should protrude for approx. 2- 3 cm beyond U CONNECTOR. This is to prevent the lead wire from coming off.



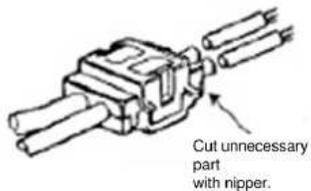
3 Fold part B onto part C until hook at part B is fixed.



4 Fold part A onto part B. Both left hook and right hook at part A should be fixed tightly by pressing with a pliers.



5 After connecting the two lead wires, cut the edge of lead wires using a cutter.



MERCI DE VOTRE ATTENTION !