

特別ご招待

2012 溶接機・ロボット 新製品発表会 & 工法展

2012 溶接機・ロボット 新製品発表会&工法展 特別ご招待 ごあいさつ

謹啓 貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、ご高承の通り、日本経済はエコカーを中心とした自動車の増産、新興国・資源国向けが好調な建設機械の増産や、本格的に動き出す震災の復興需要などを背景に、地域・業界にバラツキはあるものの堅調に回復して参りました。

しかしながら、昨今では先進国だけでなくアジアをはじめとする新興国企業のグローバル展開が進むなど、新たなグローバル化の動きも見受けられ、今後ますます競争が激しくなるものと存じます。

こうした環境のなか、『モノづくり』の高付加価値化を進めるべく、自動車・住宅関連業界をはじめとした様々な分野で使用されながら、今なお課題となっている『亜鉛メッキ鋼板の溶接性』に着目し、その改善に向けた最新技術をはじめ、品質向上・ランニングコスト削減を図る「ソリューション」をご紹介し、皆様にお役立ちできるよう取り組んで参る所存です。

ご多用中とは存じますがお繰り合せの上、是非ご来場賜りますよう、私ども一同心よりお待ち申し上げます。

謹白

パナソニック溶接システム株式会社

2012 溶接機・ロボット 新製品発表会 & 工法展 会場のご案内

大阪会場

10月25日(木) 10:00~17:00
10月26日(金) 10:00~16:00

パナソニックFAテクニカルセンター
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1-1
TEL.06-6866-8672

中部会場

11月7日(水) 10:00~17:00
11月8日(木) 10:00~16:00

パナソニック中部FAテクニカルセンター
〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607
TEL.0561-63-1644

東部会場

11月21日(水) 10:00~17:00
11月22日(木) 10:00~16:00

パナソニック東部FAテクニカルセンター
〒331-0812 さいたま市北区宮原町2丁目15番5号
TEL.048-654-9871

〈ご提案〉展示内容

TAWERS Zi-Tech

～亜鉛(Zinc)メッキ鋼板向け溶接技術(Technology)～
『多量のスパッタ発生』と『ブローホール残存』に対するソリューション

一般的な溶接ワイヤ(ソリッド)を使用した亜鉛メッキ鋼板溶接品質改善のご提案

		Normal CO ₂ (現行TAWERS)	Zi-Active(Active CO ₂)
目付量 190 g/m ²	ビード外観	 スパッタ付着:多い	 スパッタ付着:ほとんどなし
	X線	 ブローホール:多い	 ブローホール:ほとんどなし

約75%ダウン

スパッタ付着低減
ブローホール発生抑制

溶接条件) ワイヤ: YM-50(φ1.2) 継手: 重ねすみ肉 ガス: CO₂ 溶接電流: 220 A 溶接速度: 50 cm/min 板厚: t 2.3×t 2.3

TAWERS Zi-Active

- ★CO₂ガス使用(アクティブワイヤ溶接法)
- ・目付量45～190 g/m²で効果を発揮
- ・スパッタ発生量: 95～75%低減(対現行CO₂)

オプション
追加対応



高品質溶接 &
ランニングコスト抑制

TAWERS Zi-Pulse

- ★MAGガス(90:10)使用(HD-Pulse溶接法)
- ・目付量45～60 g/m²で効果を発揮
- ・スパッタ発生量: 60～30%低減(対80-20MAG)
- ・溶接速度: 最高80 cm/minも可能

※板厚、継手形状により異なります。

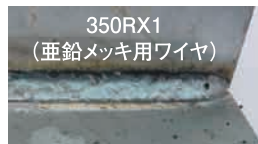
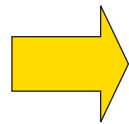
オプション
追加対応



高品質溶接 &
生産性向上

【特別セミナー】亜鉛メッキソリューション～亜鉛メッキ溶接の課題から最新溶接技術まで～

半自動溶接機350RX1による亜鉛メッキソリューション



- ★亜鉛メッキ用フラックスコアードワイヤ使用
- ・目付量約190 g/m²でも効果を発揮
- ・スパッタ、ブローホール発生を抑制

新製品 & 参考出展



NEW

スパッタ低減溶接法
SP-MAG
MTS-CO₂搭載
フルデジタル CO₂/MAG溶接機
350GV4

治具レスシステム
Jig-Less System

NEW



- 大型ロボット80 kg可搬タイプ
(大阪・中部会場)



高精度3次元
做题機能搭載!

レーザーセンサ
(参考出展)